



Model WHER25

How to install, operate
and maintain your
Reverse Osmosis
Drinking Water System

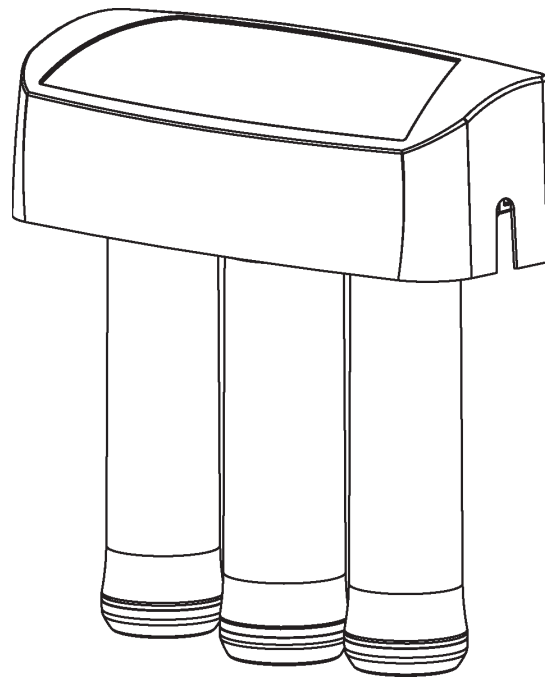
Do not return unit to store

If you have any questions or concerns when installing, operating or maintaining your reverse osmosis system, call our toll free number:

1-866-986-3223

or visit **whirlpoolwatersolutions.com**

When you call, please be prepared to provide the model, date code and serial number of your product, found on the rating decal, located inside the cover.



System tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standards 42 & 58. See performance data on pages 26 & 27 for details.



Manufactured and warranted by
Water Channel Partners
1890 Woodlane Drive
Woodbury, MN 55125

7322259 (Rev. X 3/21/23)

Installation and Operation Manual

***DO NOT RETURN
TO STORE***



Need Help?

Call toll free at:

1-866-986-3223

Assistance is available for:

- Missing or Broken Parts
Items will be shipped at no charge
- Installation
- Operation
- Maintenance
- Warranty
- Any other questions you may have
about your new system

Things to remember!

- It will take time before water is available at the faucet. It may take 1-4 hours before maximum possible flow is available from the faucet.
- Water pressure from the Reverse Osmosis faucet will be less than your standard faucet due to the high level of filtration performed by the system.
- The faucet can be mounted in an existing hole in the sink (sprayer, soap dispenser etc.) or a new hole can be drilled.
- Water will run to the drain while the Reverse Osmosis system is producing purified water, even if you are not drawing water from the faucet. You may hear a small quantity of water going to the drain whenever the system is producing purified water. Water going to drain will automatically shut off when the storage tank is full.
- This unit can be installed remotely (basement, mechanical room) or under the sink.

Need Help?

Call toll free at:

1-866-986-3223

TABLE OF CONTENTS

	Page
Specifications & Dimensions	5
Inspect Shipment	6
Tools Needed	6
Plan Your Installation	7
Overview & Site Preparation	8
Installation Instructions	9-18
Step A - Install Supply Water Fitting	9
Step B - Install Reverse Osmosis Drain	10-11
Step C - Install Reverse Osmosis Filter Assembly	12
Step D - Install Storage Tank	12
Step E - Install Reverse Osmosis Faucet	13-14
Step F - Connect Tubes	15-16
Step G - Sanitize, Pressure Test & Purge System	17-18
How Your Reverse Osmosis System Works	19-20
Maintenance	21-22
Troubleshooting	23
Exploded View & Parts List	24-25
Performance Data	26-28

WARRANTY

ONE YEAR LIMITED WARRANTY ON REVERSE OSMOSIS DRINKING WATER SYSTEM (Except filter cartridges and R.O. membrane)

Warrantor: Water Channel Partners, 1890 Woodlane Drive, Woodbury, MN 55125

Warrantor guarantees, to the original owner, that the Reverse Osmosis Drinking Water System, when installed and maintained in accordance with the instructions, will be free from defects in materials and workmanship for a period of one (1) year from the date of purchase. If, within the first year, a part proves, after inspection, to be defective, Warrantor will, at its sole option, either replace or repair the part without charge except normal shipping and installation charges. Labor to maintain the equipment is not part of the warranty. Filters and membranes, which are expendable, are not covered by the warranty.

TO OBTAIN WARRANTY PARTS, SIMPLY CALL 1-866-986-3223 for assistance. This warranty applies only while this product is in use in the United States or Canada.

General Provisions

The above warranties are effective provided the Reverse Osmosis Drinking Water System is operated at water pressures not exceeding 100 psi, and at water temperatures not exceeding 100°F; provided further that the Reverse Osmosis Drinking Water System is not subject to abuse, misuse, alteration, neglect, freezing, accident or negligence; and provided further that the Reverse Osmosis Drinking Water System is not damaged as the result of any unusual force of nature such as, but not limited to, flood, hurricane, tornado or earthquake.

Warrantor is excused if failure to perform its warranty obligations is the result of strikes, government regulation, materials shortages, or other circumstances beyond its control.

***THERE ARE NO WARRANTIES ON THE REVERSE OSMOSIS DRINKING WATER SYSTEM BEYOND THOSE SPECIFICALLY DESCRIBED ABOVE. ALL IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE DISCLAIMED TO THE EXTENT THEY MIGHT EXTEND BEYOND THE ABOVE PERIODS. THE SOLE OBLIGATION OF WARRANTOR UNDER THESE WARRANTIES IS TO REPLACE OR REPAIR THE COMPONENT OR PART WHICH PROVES TO BE DEFECTIVE WITHIN THE SPECIFIED TIME PERIOD, AND WARRANTOR IS NOT LIABLE FOR CONSEQUENTIAL OR INCIDENTAL DAMAGES. NO WARRANTOR DEALER, AGENT, REPRESENTATIVE, OR OTHER PERSON IS AUTHORIZED TO EXTEND OR EXPAND THE WARRANTIES EXPRESSLY DESCRIBED ABOVE.**

Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts or exclusions or limitations of incidental or consequential damage, so the limitations and exclusions in this warranty may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may have other rights which vary from state to state. This warranty applies to consumer-owned installations only.

® / ™ ©2021 Whirlpool. All rights reserved.

Manufactured under license by Water Channel Partners, Woodbury, Minnesota.
Warranty provided by manufacturer.

Specifications & Dimensions

Supply water pressure limits	40-100 psi (280-689 kPa)
Supply water temperature limits	40-100 °F (4-38 °C)
Maximum total dissolved solids (TDS)	2000 ppm
Maximum water hardness @ 6.9 pH	10 gpg
Maximum iron, manganese, hydrogen sulfide	0
Chlorine in water supply (max. ppm)	2.0
Supply water pH limits (pH)	4-10
Product (quality) water, 24 hours ¹	14.76 gal. (55.9 liters)
Percent rejection of TDS, minimum (new membrane) ¹	86.5
Automatic shutoff control	yes
Efficiency ²	10.6 %
Recovery ³	21.2 %

This system conforms to NSF/ANSI 58 for the specific performance claims as verified and substantiated by test data.

¹ @ Feed water supply at 50 psi, 77°F, and 750 TDS --- Quality water production, amount of waste water and percent rejection all vary with changes in pressure, temperature and total dissolved solids.

² Efficiency rating means the percentage of the influent water to the system that is available to the user as reverse osmosis treated water under operating conditions that approximate typical daily usage.

³ Recovery rating means the percentage of the influent water to the membrane portion of the system that is available to the user as reverse osmosis treated water when the system is operated without a storage tank or when the storage tank is bypassed.

Non-potable Water Sources: Do not attempt to use this product to make safe drinking water from non-potable water sources. Do not use the system on microbiologically unsafe water, or water of unknown quality without an adequate disinfection before or after the system. This system is certified for cyst reduction and may be used on disinfected water that may contain filterable cysts.

Arsenic Reduction: This system shall only be used for arsenic reduction on chlorinated water supplies containing detectable residual free chlorine at the system inlet. Water systems using an inline chlorinator should provide a one minute chlorine contact time before the reverse osmosis system.

Nitrate/Nitrite Test Kit: This system is supplied with a nitrate/nitrite test kit. Product water should be monitored periodically according to the instructions provided with the test kit.

Total Dissolved Solids Test Kits: TDS test kits are available by calling IAS Labs at 1-602-273-7248, or check the water testing section of your local phone directory.

Installations in the Commonwealth of Massachusetts: The Commonwealth of Massachusetts requires installation be performed by a licensed plumber and do not permit the use of saddle valves. Plumbing code 248-CMR of the Commonwealth of Massachusetts must be followed in these cases.

Product Water Testing: The Reverse Osmosis system contains a replaceable treatment component critical for the effective reduction of total dissolved solids. Product water should be tested periodically to verify that the system is performing properly.

Replacement of the reverse osmosis component: This reverse osmosis system contains a replaceable component critical to the efficiency of the system. Replacement of the reverse osmosis component should be with one of identical specifications, as defined by the manufacturer, to assure the same efficiency and contaminant performance.

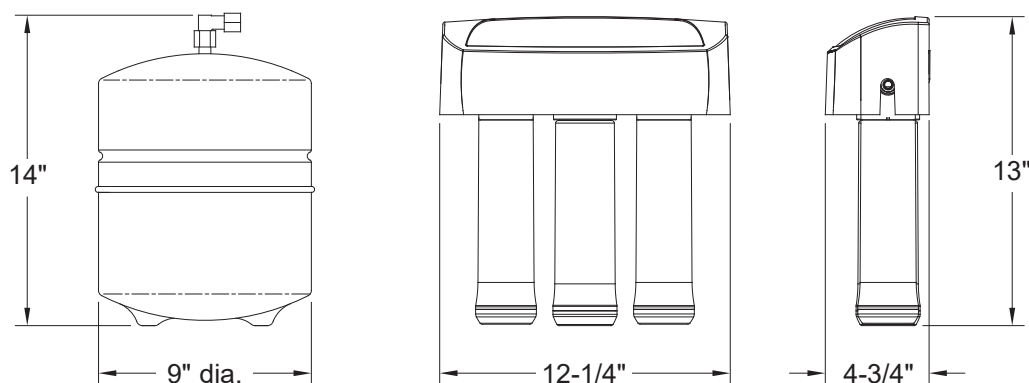


FIG. 1

Questions? Call Toll Free 1-866-986-3223 or visit whirlpoolwatersolutions.com

When you call, please be prepared to provide the model, date code and serial number, found on the rating decal, located inside the cover.

Inspect Shipment

Your Reverse Osmosis Drinking Water System is shipped complete in one carton. Remove all items from your shipping carton.

Check all items against the packing list below. Note any items lost or damaged in shipment.

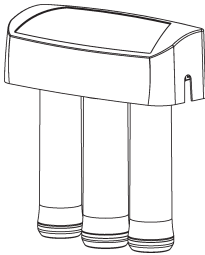
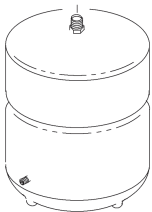
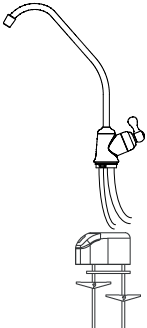
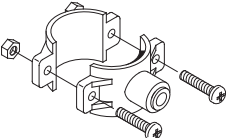
Note any damage to the shipping carton. Refer to the exploded view and parts list in the back of the manual for the part names and numbers of missing or damaged items. If problems exist, refer to the website or the toll free number listed throughout this manual.

Keep the small parts in the parts bag until you are ready to install them.

NOTE: Codes in the state of Massachusetts require installation by a licensed plumber and do not permit the use of saddle valves.

If you live in the state of Massachusetts, review plumbing code 248-CMR of the Commonwealth of Massachusetts before proceeding with the installation.

Packing List

 Reverse Osmosis Assembly with Red & Yellow Tubes attached	 Product Water Storage Tank	 Reverse Osmosis Faucet with Black & Blue Tubes attached	Parts Bag       
 Green Supply Tube			FIG. 2

Do not return the unit to store.

If you have any questions, or there are missing parts or damage, please call **Toll Free 1-866-986-3223** or visit **whirlpoolwatersolutions.com**

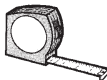
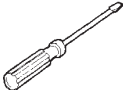
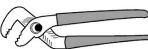
When you call, please be prepared to provide the model, date code and serial number, found on the rating decal, located inside the cover.

Tools Needed

Review the tools needed list. See Fig. 3. Gather needed tools before proceeding with the installation.

Read and follow the instructions provided with any tools listed here.

TOOLS NEEDED

 Tape Measure	 Adjustable Wrench	 Philips Screwdriver	 Flathead Screwdriver	 Drill & Drill Bits, if required	 Adjustable Large Jaw Pliers	OR  Pipe Wrench
FIG. 3						

Plan Your Installation

Read through the entire manual before beginning your installation. Follow all steps exactly. Reading this manual will also help you get all the benefits from your system.

Your Reverse Osmosis Drinking Water System can be installed under a sink or in a remote location. Typical remote sites are a laundry room or utility room. Review the location options below and determine where you are going to install your system.

UNDER THE SINK LOCATION

The Reverse Osmosis Filter Assembly and storage tank may be installed in a kitchen or bathroom sink cabinet. See Fig. 4.

A suitable drain point is needed for drain water from the Reverse Osmosis system.

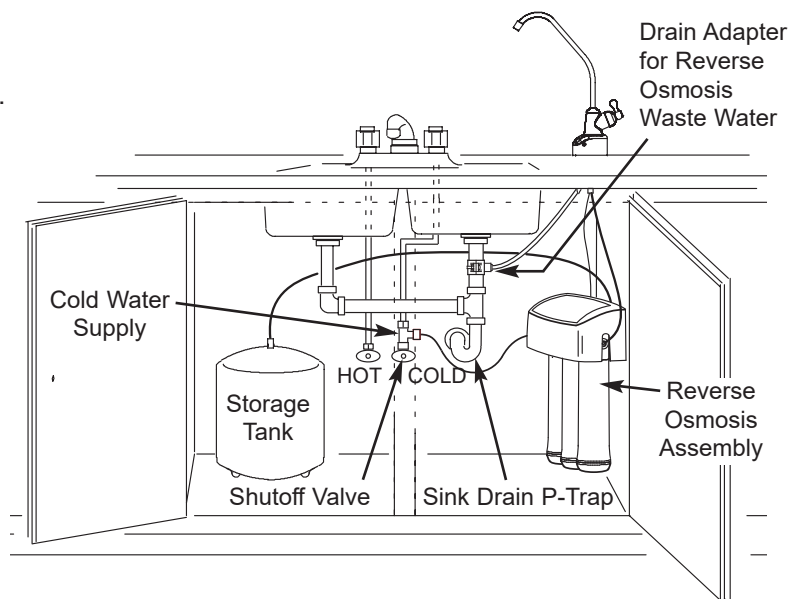
REMOTE INTERIOR LOCATION

The Reverse Osmosis Filter Assembly and storage tank may also be installed in a remote interior location away from the Reverse Osmosis Faucet. You will need a nearby water source and drain point. See Fig. 5.

CHECK SPACE REQUIREMENTS

Check size and position of items for proper installation into location chosen.

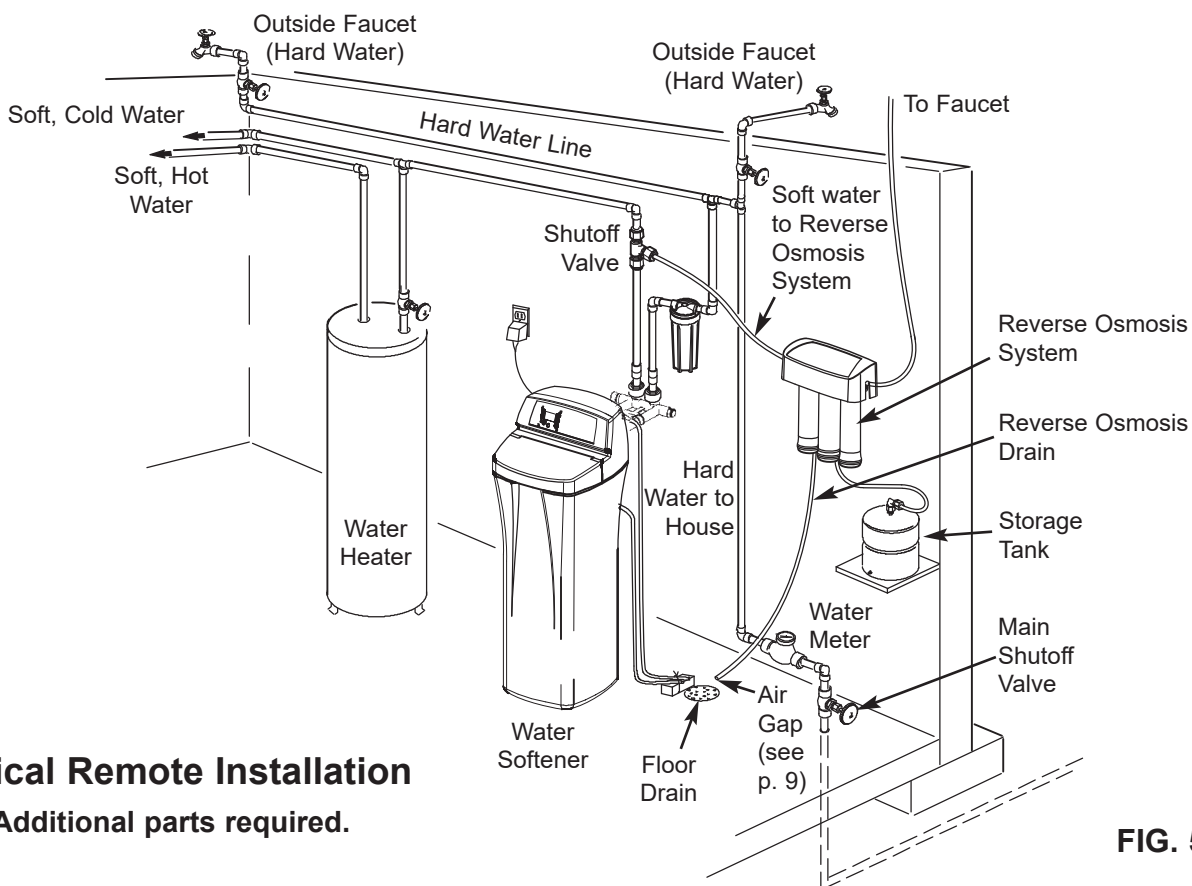
NOTE: For best system performance, the feed water to the system should be softened or have hardness less than 10 grains per gallon, with no iron.



Typical Under Sink Installation

All install parts included in package.

FIG. 4



Typical Remote Installation

Additional parts required.

FIG. 5

Overview and Site Preparation

OVERVIEW

Read through the entire manual before beginning your installation.

There are seven steps to installing your Drinking Water system. They are as follows:

STEP A - Install Cold Water Supply Fitting

STEP B - Install Drain Adapter

STEP C - Install Reverse Osmosis Assembly

STEP D - Install Storage Tank

STEP E - Install Reverse Osmosis Faucet

STEP F - Connect Tubing

STEP G - Sanitize, Pressure Test & Purge System

These steps are explained in detail over the next few pages. Follow all steps. Reading this manual will also help you receive and use all the benefits your Reverse Osmosis system can give you.

PREPARE SITE FOR INSTALLATION

1. Before starting, close the hot and cold water shutoff valves (See Figure 6).
2. Temporarily place tank and filter assembly into planned location. Check position of items and space required for proper installation. Ensure tubes may be routed without kinking.
3. Remove tank and filter from planned location and set aside.

NOTE: *You must check and comply with all local plumbing codes.*

NOTE: *Codes in the state of Massachusetts require installation by a licensed plumber and do not permit the use of saddle valves.*

NOTE: *If you live in the state of Massachusetts, review plumbing code 248-CMR of the Commonwealth of Massachusetts before proceeding with the installation.*

NOTE: *For best system performance, the feed water to the system should be softened or have hardness less than 10 grains per gallon, with no iron.*

Questions? Call Toll Free 1-866-986-3223 or visit **whirlpoolwatersolutions.com**

When you call, please be prepared to provide the model, date code and serial number, found on the rating decal, located inside the cover.

Step A - Install Supply Water Fitting

CHOOSE TYPE OF WATER FITTING TO INSTALL

Check and comply with local plumbing codes as you plan, then install a cold water supply fitting. Refer to the Specifications page for supply water requirements. The fitting must provide a leak-tight connection to the RO 1/4" tubing. A typical connection using the included water supply fitting is shown in Figure 6. An optional connection using standard plumbing fittings (not included) is shown in Figure 6B.

NOTE: Local code may dictate which type of water fitting is used. Consult a plumber if you are not familiar with local codes or plumbing procedures.

NOTE: Codes in the state of Massachusetts require installation by a licensed plumber and do not permit the use of saddle valves.

If you live in the state of Massachusetts, review plumbing code 248-CMR of the Commonwealth of Massachusetts before proceeding with the installation.

INSTALL COLD WATER SUPPLY FITTING

(Included)

This fitting will be installed on the cold water pipe. The fitting must provide a leak-tight connection to the Reverse Osmosis 1/4" tubing. Locate the cold water line in the sink cabinet. It is recommended, but not required, that the cold water line be soft water.

Complete the following steps to install the water supply fitting.

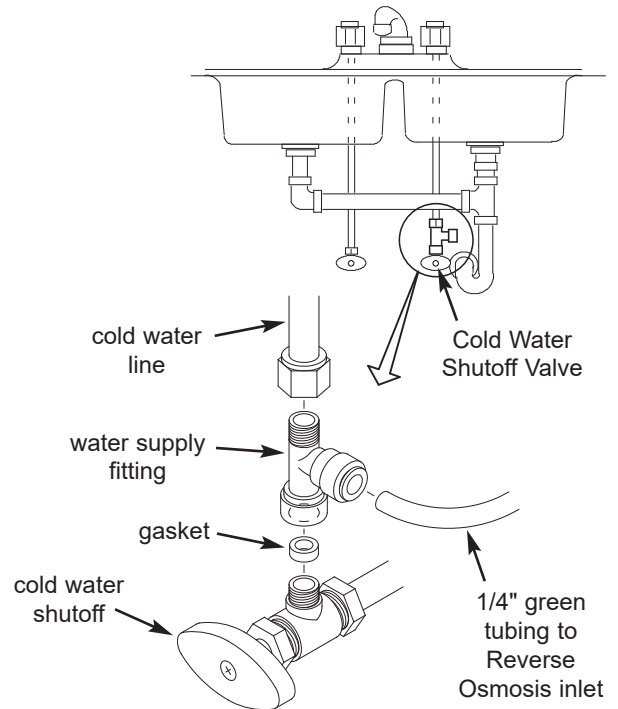
1. Close the water shutoff valve (angle stop valve) that the water supply fitting will be installed on, and open faucet(s) to relieve pressure.
2. Disconnect the existing cold water line from the water shutoff valve.
3. Make sure that the water supply fitting's gasket is inside the female threaded portion of the fitting.
4. Install the water supply fitting onto the cold water shutoff valve, where the existing cold water line was removed, and hand tighten. Make sure not to cross thread or overtighten.
5. Connect the existing cold water line to the male threaded portion of the water supply fitting and hand tighten. Make sure not to cross thread or overtighten.

OPTIONAL PIPE FITTINGS

(compression type shown)

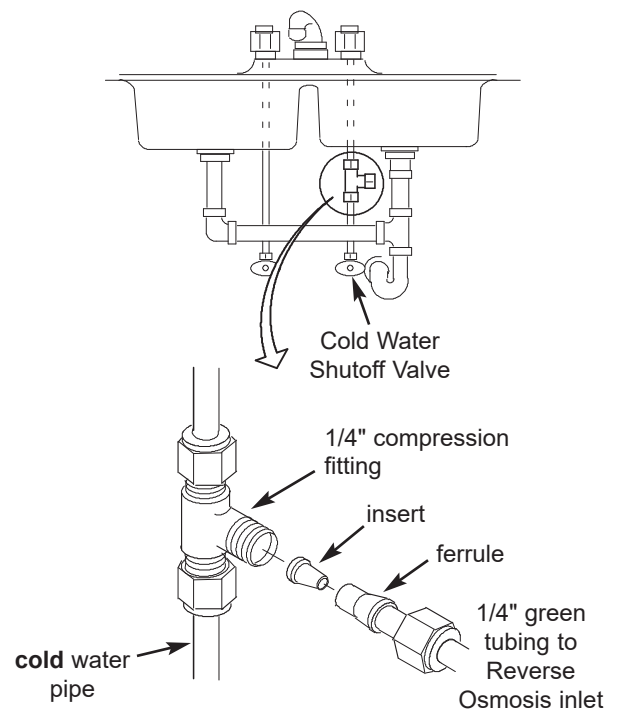
NOTE: Be sure to turn off the water supply and open a faucet to drain the pipe.

Complying with plumbing codes, install a fitting on the cold water pipe to adapt 1/4" OD tubing. A typical connection is shown in Figure 6B. If threaded fittings are used, be sure to use pipe joint compound or thread sealing tape on outside threads.



**Cold Water Supply Connection
(using included water supply fitting)**

FIG. 6



**Cold Water Supply Connection
(using compression fitting - not included)**

FIG. 6B

Step B - Install RO Drain Under Sink

INTRODUCTION

A suitable drain point is needed for the drain water from the Reverse Osmosis filter. You have two options:

- **Install the Drain Adaptor included with your unit**
As shown in Figures 7-9, the drain adaptor is installed onto your sink's drain pipe above the P-trap. This is normally used for under sink installations.
- **Use another existing drain in your home**
As shown in Figures 10 and 11, the drain tube from the RO filter runs directly to an open drain. This is often used for remote location installations.

NOTE: An incorrectly connected drain point can cause water to leak from the faucet's air gap.

NOTE: Local code may restrict the type of drain installation to use. Either drain installation type, if permitted by code, may be used in under sink or remote location installations. Consult a plumber if you are not familiar with plumbing procedures.

INSTALL DRAIN ADAPTOR

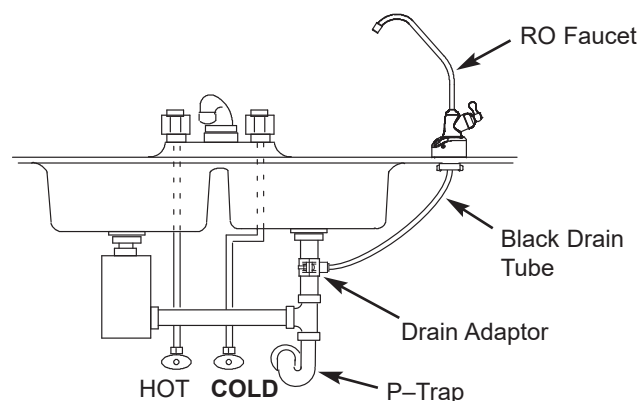
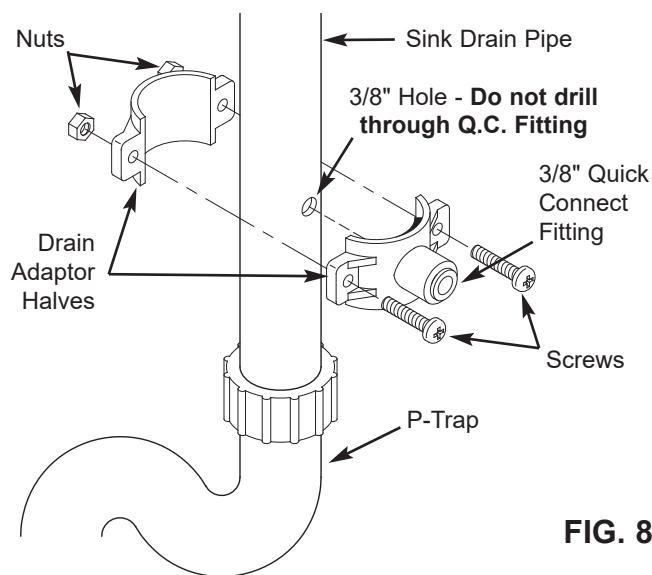
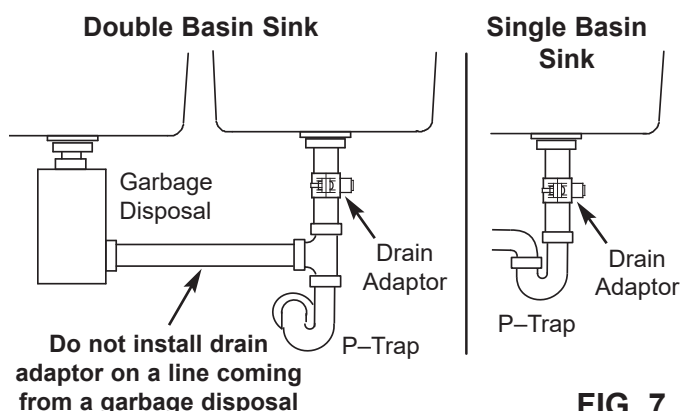
(Under sink Installation)

The drain adaptor included with your RO system is designed to fit around a standard 1-1/2" O.D. drain pipe. In the following procedure, you will install the drain adaptor above (upstream of) the P-trap. See Fig. 7 & 9. Be sure to comply with local plumbing codes.

NOTE: Before starting this procedure, inspect the drain pipe under the sink for corrosion, and replace if necessary, before continuing with installation.

1. Test fit the two halves of the drain adaptor onto the sink drain pipe, about 6 inches above the P-trap (See Fig. 8). Make sure that the Q.C. fitting is toward the direction of the RO faucet (See Fig. 9).
NOTE: Locate so that the drain tubing from the Reverse Osmosis faucet will run straight to the adaptor, with no dips, loops, or kinks.
2. Using the hole through the drain fitting as a guide, mark the pipe where a 3/8" hole will be drilled (See Fig. 8), and remove the drain adaptor from the pipe.
NOTE: Do not drill through the drain adaptor's Q.C. fitting, as this could damage the o-ring.
3. Drill a 3/8" dia. hole in the pipe and remove flash.
4. Clean the sink tailpiece to assure a leak-tight fit.
5. Place the halves of the drain fitting back onto the sink drain pipe. Use a pencil or similar pointed object to align the Q.C. fitting so that it is centered on the hole you drilled.
6. Assemble the nuts and screws, as shown in Figure 8, and tighten both sides equally to secure the drain adaptor halves onto the pipe. Do not overtighten.
7. Do not connect black tubing to the Q.C. fitting at this time. It is done after the RO faucet is installed.

Under the Sink Installation



IMPORTANT: Do not install drain adaptor below the P-Trap. Locate drain adaptor so that when the black drain tube from the Reverse Osmosis Faucet is installed it will run straight to the adaptor, with no dips, loops, or kinks.

FIG. 9

Step B - Install RO Drain in Remote Location

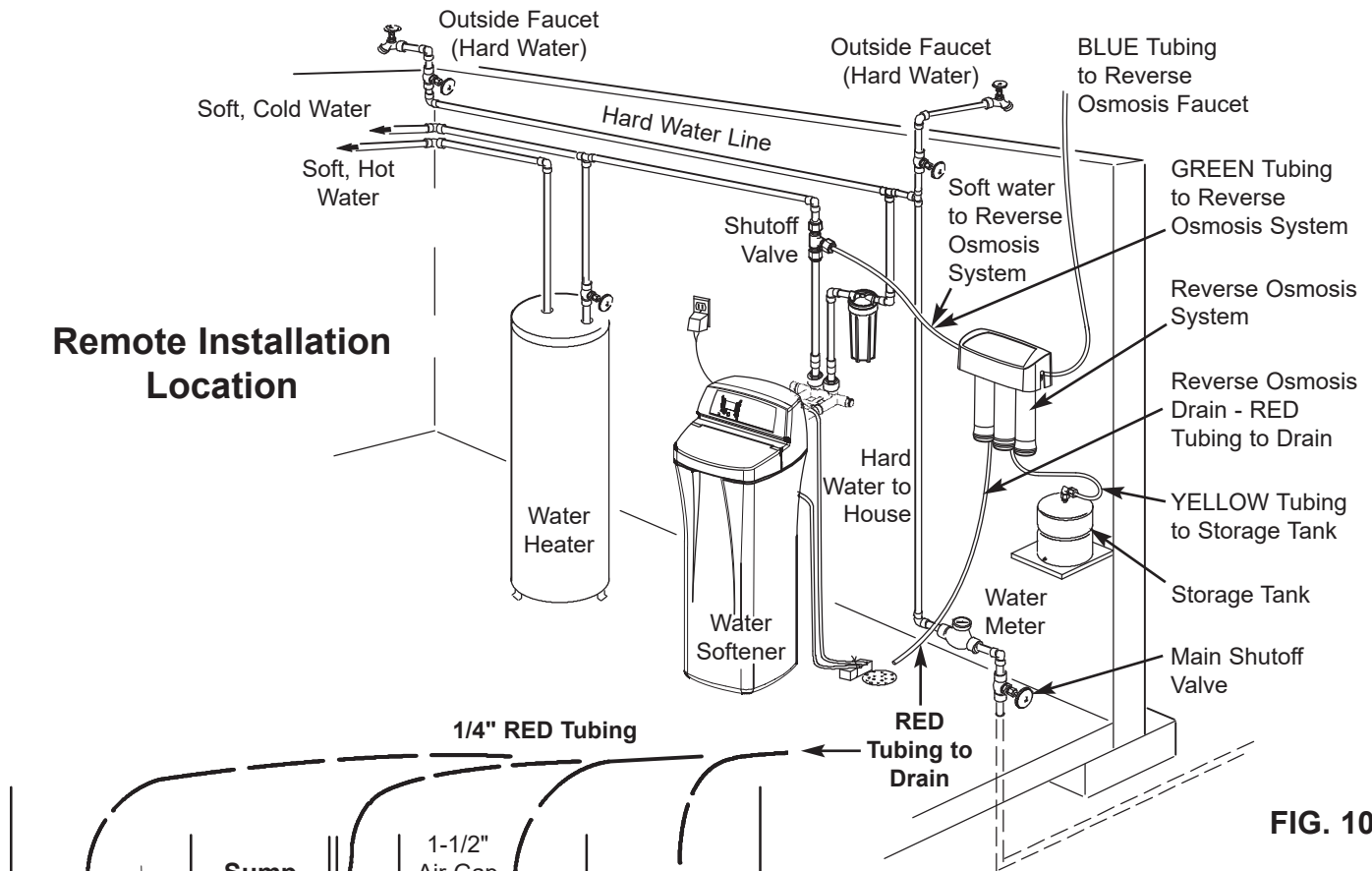


FIG. 10

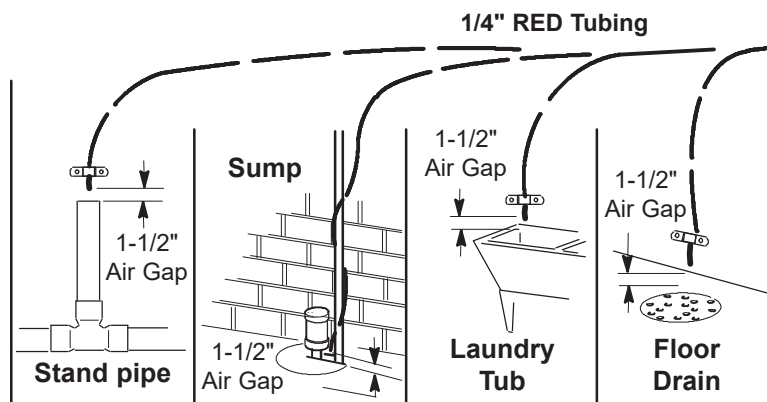


FIG. 11

INSTALL A REMOTE DRAIN POINT AND AIR GAP (Remote Location)

Route the drain tubing to an existing drain in the house. A floor drain, laundry tub, standpipe, sump, etc. are suitable drain points. See Fig. 11. This type of drain is the preferred over the p-trap drain adapter.

Be sure to provide a 1-1/2" air gap between the end of the hose and the drain point. This will prevent water from backing up into the system.

NOTE: Check your local plumbing codes.

To install a remote drain point, complete the following steps:

1. Locate the 1/4" red tubing on the Reverse Osmosis filter assembly. See Fig. 10.
2. Determine if this length is long enough to reach the drain point. Longer lengths of tubing (see parts list in back of manual) may be needed.

3. If longer tubing is required, disconnect the 1/4" red tubing and replace with an adequate length of tubing to reach the drain point. Refer to Step F later in the manual on how to disconnect and connect tubing.

NOTE: A flow control insert is located inside the elbow fitting that the drain tube connects to. Refer to Fig 28. Leave this fitting in place.

4. Route the tubing to the drain point and secure at the end with a bracket (not included). See Fig. 11. Provide a 1-1/2" air gap between the end of the tube and the drain. See Fig. 11.

Step C - Install RO Filter Assembly

INSTALL REVERSE OSMOSIS FILTER ASSEMBLY

The Reverse Osmosis Filter Assembly is mounted on hanger washers.

See Fig 12. The hanger washers allow you to lift the filter assembly from the washers without any hardware removal. When planning your installation, you need to leave room for changing filters.

Complete the following steps to install your Reverse Osmosis Filter Assembly:

1. Remove the cover.
2. Locate mounting slots on back inside of the assembly. See Fig 12.
3. Hold the assembly up to the wall surface and mark locations for the hanger washers. See Fig 12. Mount the unit high enough to allow room to change filters without taking the unit off of the wall.
4. Fasten the hanger washers to the wall using the screws provided.
5. Hang assembly on washers.
6. Replace cover.

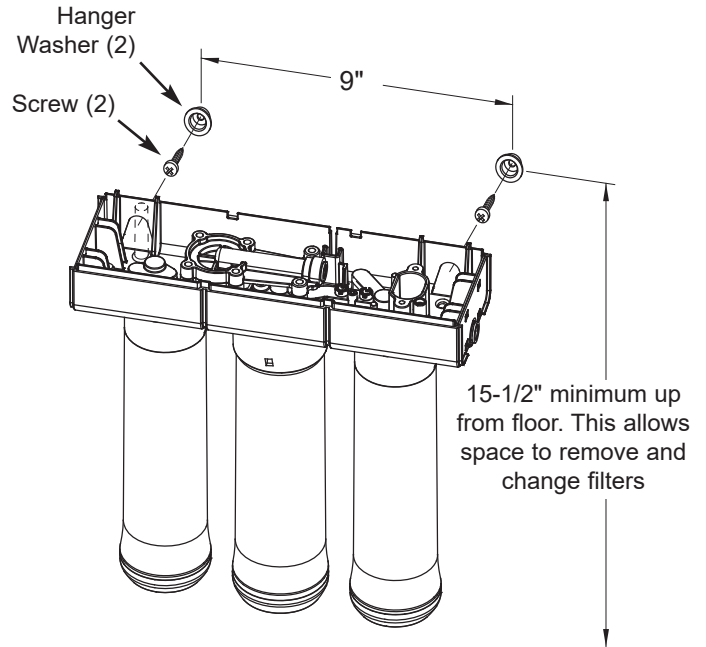


FIG. 12

Step D - Install Storage Tank

INSTALL STORAGE TANK

1. Apply thread sealing tape (2 wraps clockwise) to the threads on the nipple at the top of the tank. See Fig 13.
2. Locate the tubing connector. See Fig. 13. Slowly tighten the tubing connector onto the tank nipple 7-8 full turns, so as not to cross thread or overtighten.
3. Do not connect the tube at this time. This will occur later in the assembly.
4. Place the storage tank next to the Reverse Osmosis Assembly. The tank can be placed upright or on its side.

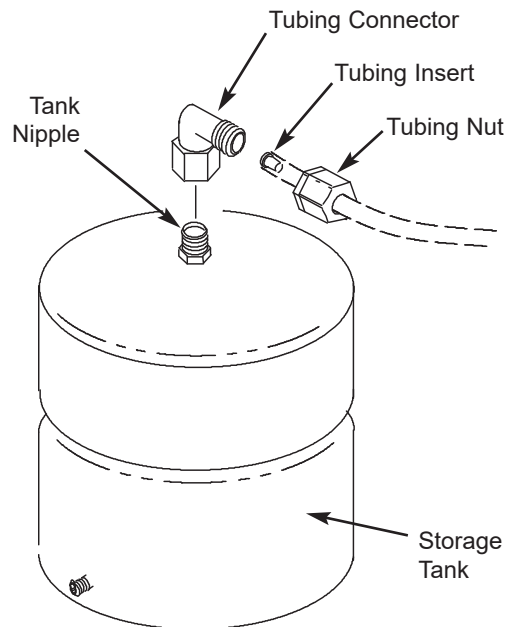


FIG. 13

Step E - Install RO Faucet

SELECT LOCATION OF REVERSE OSMOSIS FAUCET MOUNTING HOLE

You will need to select the location of the Reverse Osmosis Faucet. You have three options to choose from:

- Use the existing sink top hole for the spray hose or soap dispenser (Must be 1-1/4" in diameter)
- Drill a new hole in the sink
- Drill a new hole in the countertop next to the sink

1. Determine where you are going to install your Reverse Osmosis Faucet.
2. Check to ensure the Reverse Osmosis faucet will mount flat against the mounting surface.
3. Visually review the routing of the tubes from the Reverse Osmosis filter assembly to the faucet. Check to ensure there is adequate tube routing space between the faucet and filter assembly.
4. If drilling is needed, drill a 1-3/8" diameter hole in the mounting surface.

IMPORTANT: *Drilling holes into countertops and sinks should only be performed by an installer who is qualified for drilling such materials. Drilling of surfaces made of stone or solid surface materials such as granite, marble, Corian™ or other plastic resin products or sinks made of porcelain or stainless steel may cause permanent, irreparable damage to the sink or countertop surface.*

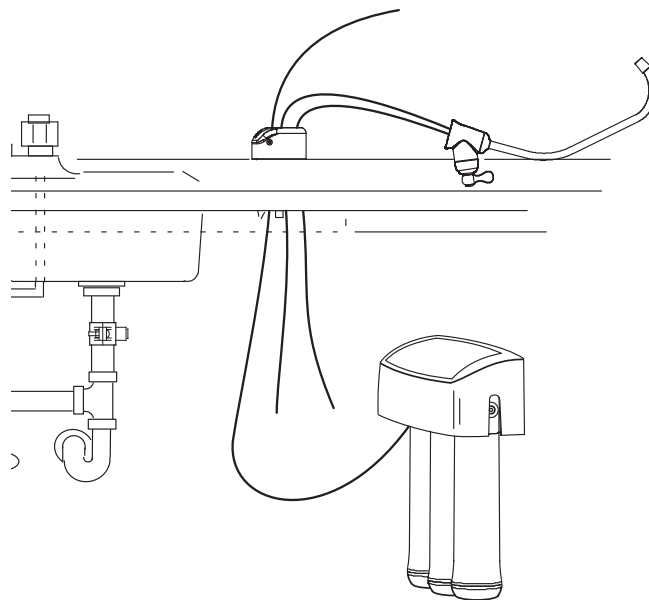


FIG. 14

Questions? Call Toll Free 1-866-986-3223 or visit whirlpoolwatersolutions.com

When you call, please be prepared to provide the model, date code and serial number, found on the rating decal, located inside the cover.

Step E - Install RO Faucet (cont.)

INSTALL REVERSE OSMOSIS FAUCET

1. Locate and organize your RO faucet install parts. Refer to Fig. 15.
2. Mount faucet base to sink hole until the faucet base is flat against the sink surface. The rubber gasket should be between the sink surface and the faucet base.
3. Tighten the toggle bolts until the base is firmly mounted to the sink surface. Do not overtighten.
4. Locate the faucet body. (The black and blue tubes are already connected to the faucet.) Insert these tubes into the sink hole until approximately one foot of tube length and the faucet body are left above the counter surface. Do not kink the tubes in the process. See Fig. 14.

NOTE: If you routed the red drain tubing directly to a remote drain point (see page 11), disregard step 5 and move on to step 6.

5. Locate the 1/4" red tubing. One end is connected to the RO filter assembly. See Fig. 23.
 - A. Route the loose end of the red tube through countertop to faucet.
 - B. Cut the loose end of the red tube square and to length. See Fig. 18 for tube cutting instructions.

NOTE: Tubing lengths should allow for the removal of the assembly from the hanger washers for servicing. If tubing lengths are shortened for neater appearance, it may be necessary to keep the assembly on the hanger washers for service.

- C. Insert all the way onto the 1/4" faucet barb fitting on faucet. See Figs. 16, 19 & 20.
 - D. Pull on the tubing to be sure it is held firmly in the fitting.
6. Mount the faucet body onto the faucet base, 1/4 turn.

FAUCET ELECTRONICS

Inside the faucet base is a battery operated 6 month timer. An amber LED indicator is also located in the front of the faucet base. This LED will flash continuously after 6 months has passed. This indicates that it is time to replace the battery, prefilter and postfilter.

INSTALL BATTERY

To install battery, complete the following steps.

1. Remove the screw on the right side of the faucet base.
2. Press the battery housing upward from the front faucet base until it releases from the faucet base. See Fig. 15.
3. Install the battery (CR 2032 or equivalent). Place battery into the holder with the positive (+) side facing the back of the holder.
4. When the battery is installed the LED will flash six times and turn off. This indicates the battery is fully charged. After the six flashes, the timer enters the 6 month time cycle.

NOTE: If the LED repeatedly flashes two times, the battery needs to be replaced.

5. Re-install the battery housing and firmly tighten the mounting screw. See Fig. 15.

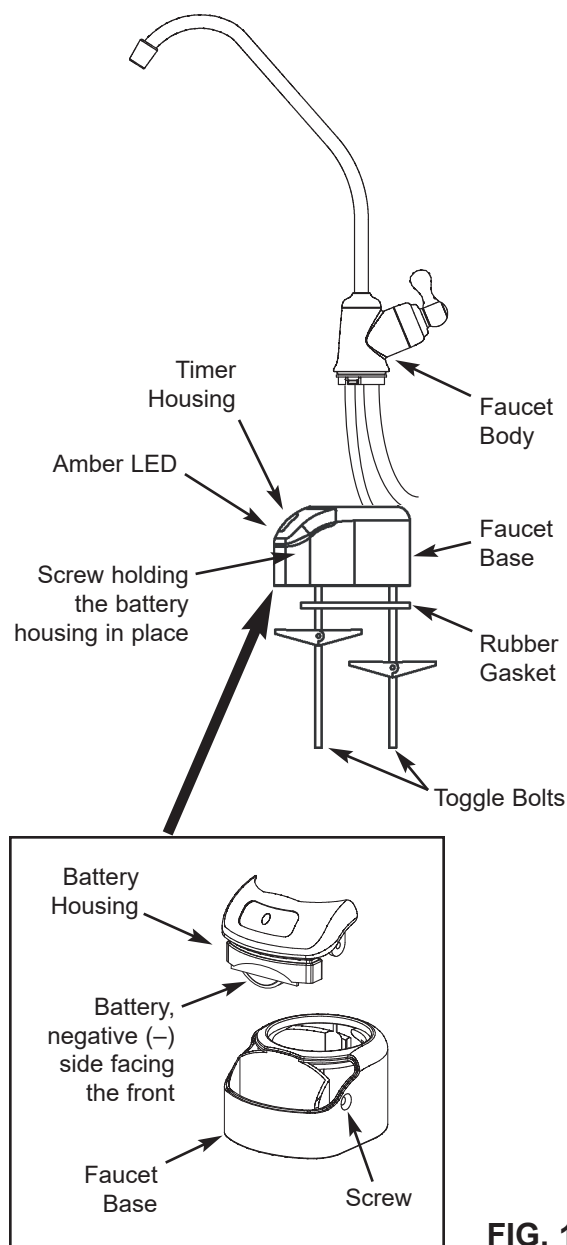


FIG. 15

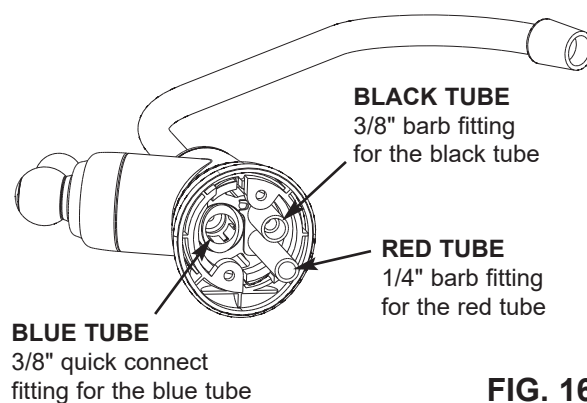


FIG. 16

Step F - Connect Tubes

HOW TO CUT AND CONNECT THE TUBES

Your Reverse Osmosis system includes push-in fittings for quick tubing connection. Review the following instructions before connecting the tubes in the next step. Failure to follow these instructions may lead to future leaks.

Cut tubes to length

1. Use a box cutter or knife to cut the end of tubing. Always cut the tubing square. See Fig. 18.
2. Inspect the tube up to 1" from the end to be sure there are no nicks, scratches, or other rough spots. If needed, cut the tubing again. See Fig. 18.

NOTE: Tubing lengths should allow for the removal of the assembly from the hanger washers for servicing. If tubing lengths are shortened for neater appearance, it may be necessary to keep the assembly on the hanger washers for service.

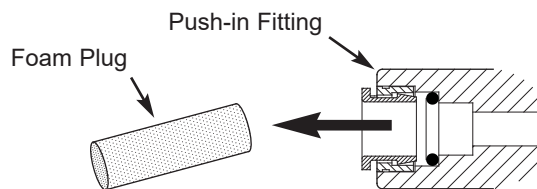
Connect tubes

NOTE: Remove foam plugs before connecting tubes (See Fig. 17). Discard foam plugs.

1. Push tubing through collet, until it engages the o-ring. See Fig. 19. Continue pushing until the tube bottoms out against the back of the fitting. See Fig. 20. Do not stop pushing when the tube engages the o-ring. Failure to follow these instructions may lead to future leaks. When a 1/4" tube is fully engaged, 11/16" of the tube has entered the fitting. When a 3/8" tube is fully engaged, 3/4" of the tube has entered the fitting. Mark tube with a piece of tape or marker. See Figs. 19 & 20.
2. If additional tubing is required, see parts list at the end of this manual.

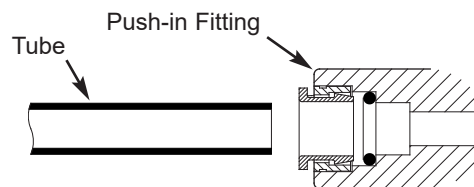
To Disconnect Tubes

1. Push the collet inward with a finger tip. See Fig. 22.
2. Continue holding collet inward while pulling the tubing out. See Fig. 22.



Remove and Discard Foam Plugs

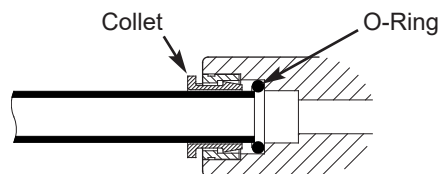
FIG. 17



Cut tubing square with end of tubing round, smooth, with no cuts, nicks or flat spots.

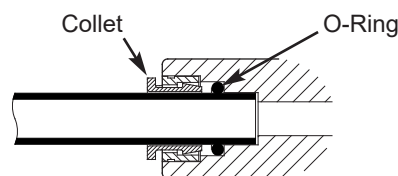
Tube Correctly Cut

FIG. 18



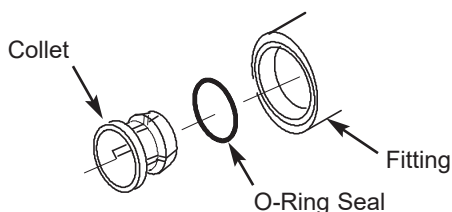
Tube Partially Engaged with Fitting

FIG. 19



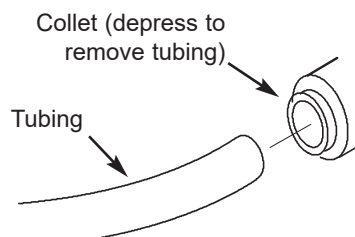
Tube Fully Engaged with Fitting

FIG. 20



Collet and O-Ring

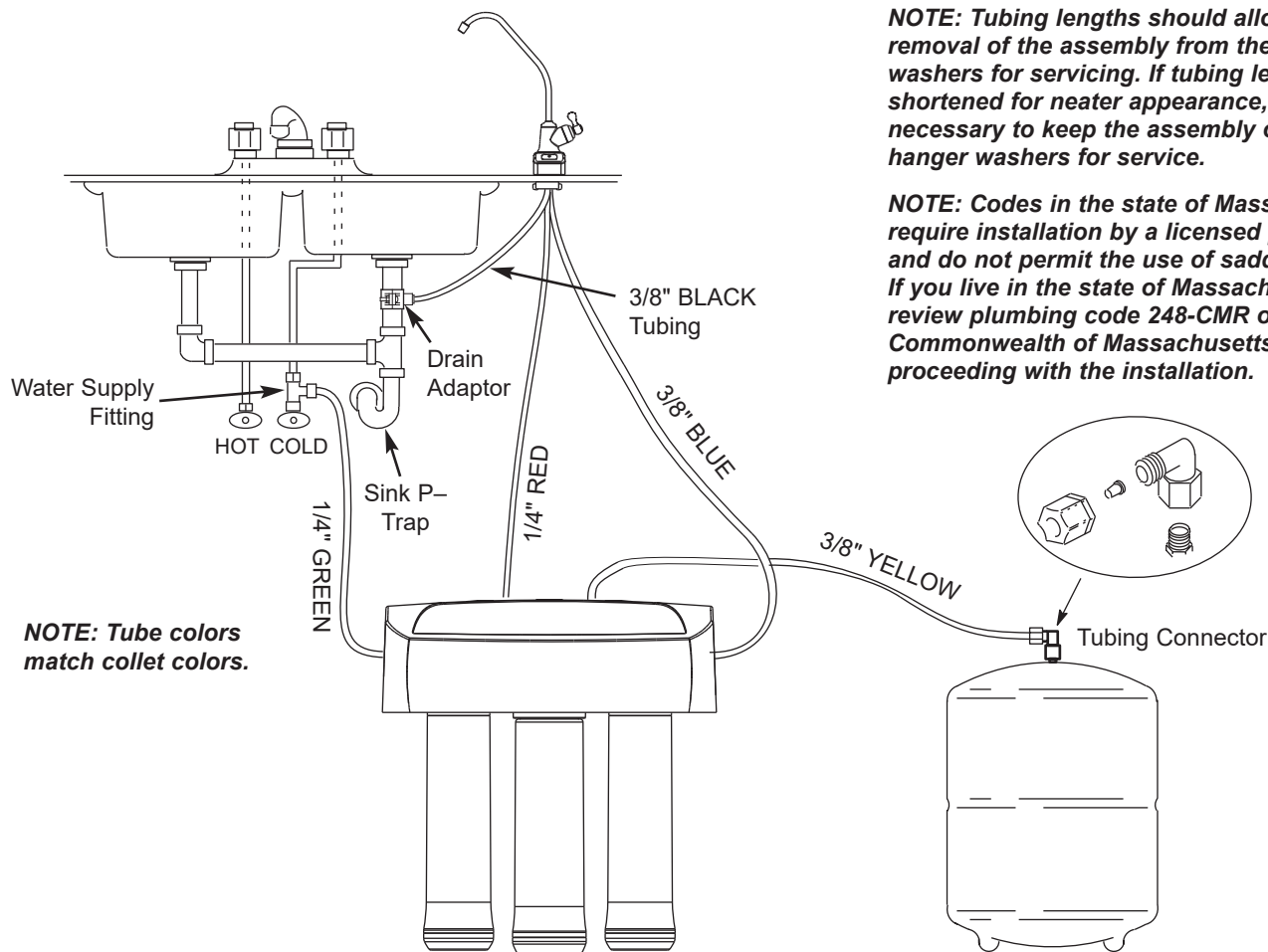
FIG. 21



Disconnect Tubing

FIG. 22

Step F - Connect Tubes (cont.)



NOTE: Tubing lengths should allow for the removal of the assembly from the hanger washers for servicing. If tubing lengths are shortened for neater appearance, it may be necessary to keep the assembly on the hanger washers for service.

NOTE: Codes in the state of Massachusetts require installation by a licensed plumber and do not permit the use of saddle valves. If you live in the state of Massachusetts, review plumbing code 248-CMR of the Commonwealth of Massachusetts before proceeding with the installation.

Tube Connections

FIG. 23

ROUTE YELLOW TUBE TO STORAGE TANK

1. Locate the yellow tube attached to the Reverse Osmosis filter assembly.
2. Route the loose end of the yellow tube to the fitting on top of the storage tank. See Fig. 23.
3. Cut tube square and to length. See Fig. 18.
4. Do not connect at this time. This will occur in the sanitizing step.

CONNECT GREEN TUBE TO COLD WATER SUPPLY PIPE

1. Route one end of the 1/4" green tube to the fitting on the water supply pipe. See Fig. 23.
2. Cut tube square and to length. See Fig. 18.
3. Connect to cold water supply fitting. See Fig. 6.
4. Route the other end of the green tube to green collet to the fitting on the left side of the Reverse Osmosis filter assembly.
5. Cut tube square and to length. See Fig. 18.
6. Insert all the way into the fitting. See Figs. 19 & 20.
7. Pull on the tube to be sure it is held firmly in the fitting.

CONNECT BLUE TUBE TO REVERSE OSMOSIS ASSEMBLY

1. Locate the blue tube attached to the faucet.
2. Route the loose end of the 3/8" blue tube to the blue collet on the right side of the Reverse Osmosis filter assembly.
3. Cut tube square and to length. See Fig. 18.
4. Insert all the way into the fitting. See Figs. 19 & 20.
5. Pull on the tube to be sure it's held firmly in the fitting.

CONNECT BLACK TUBE FROM REVERSE OSMOSIS FAUCET TO DRAIN ADAPTER

1. Locate the 3/8" black tube attached to the faucet. Fig 23.
2. The loose end needs to be attached to the quick connect fitting on the sink drain adapter.
3. Cut this tube as needed to route it as straight as possible, without loops, dips, or kinks.
4. Cut the end of the tube square. See Fig. 18.
5. Insert all the way into the fitting. See Figs. 19 & 20.
6. Pull on the tube to be sure it is held firmly in the fitting.

RED TUBE TO REVERSE OSMOSIS FAUCET

The red tube connection was completed in the faucet assembly steps.

Step G - Sanitize, Test and Purge System

SANITIZE THE SYSTEM

Sanitizing is recommended immediately after installation of the Reverse Osmosis system. It's also recommended after servicing inner parts. It is important that the person installing or servicing the system have clean hands while handling inner parts of the system.

Complete the following steps to sanitize the system. See Fig. 24.

1. Make sure that the water supply to the Reverse Osmosis system is off.
2. Open the Reverse Osmosis faucet. If the tank is not already empty, allow the water to empty.
3. Locate the eyedropper included in parts bag and common household bleach (5.25%).
4. Add 3 ml. of bleach into open end of yellow tubing. Handle bleach according to bleach manufacturer's recommendations. See Fig. 24.
5. Connect yellow tubing to tank connector. See Figs. 13 and 24.
6. Sanitizing the system will be completed during the pressure test and purging steps on the following page.

NOTE: The bleach must be removed from the system before drinking the water. See purging instructions on the next page.

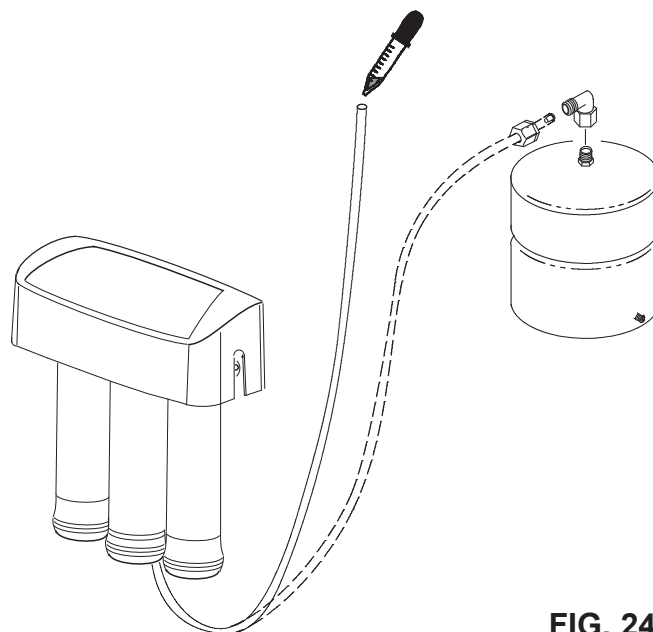


FIG. 24

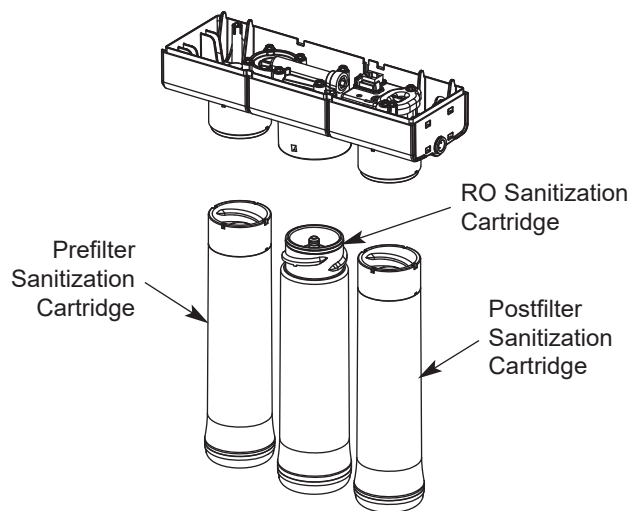
Manufacturer recommends using the Model 7301203 Sanitizing Kit

This reusable sanitizing kit (not included) is recommended to easily and completely sanitize your Reverse Osmosis system annually.

The kit includes the following:

- Prefilter sanitization cartridge (contains no filtration media)
- Postfilter sanitization cartridge (contains no filtration media)
- RO sanitization cartridge (contains no RO membrane)
- Syringe, 1 oz.
- Complete instructions

Uses standard 5.25% household bleach (not included) to completely sanitize the Reverse Osmosis system.



To order, go to
whirlpoolwatersolutions.com

and click on the “Replacement Parts” link under the “Owner Center” tab,

or call toll free **1-866-986-3223**

Step G - Sanitize, Test and Purge System (cont.)

PRESSURE TEST THE SYSTEM

NOTE: Complete the sanitizing procedures on the preceding page before pressure testing.

To pressure test the system, complete the following steps.

1. Open the water supply valve to the Reverse Osmosis system.
2. Purge air from the house plumbing by opening several house faucets. Close faucets when water runs smooth, with no spurting.
3. Pressure will start to build in the RO system. In about 2 hours check all fittings and connections. Check for water leaks. Fix leaks if any are found. If problems exist, refer to the troubleshooting chart or call the toll free number below).

NOTE: When the system is first pressurized, water may “spurt” from the faucet air gap hole until air is expelled from the RO system.

Please review the following operating features before using your Reverse Osmosis system:

You will **not** have filtered water immediately. It may take several hours to fill the storage tank and create maximum flow from the Reverse Osmosis faucet.

Water Pressure from the Reverse Osmosis faucet will be less than your standard faucet.

Water will run to the drain while the Reverse Osmosis system is producing water, even if you are not drawing water from the Reverse Osmosis faucet. You may hear a small quantity of water going to the drain at times when water is not being used. This is normal. Water going to the drain will automatically shut off when the storage tank is full.

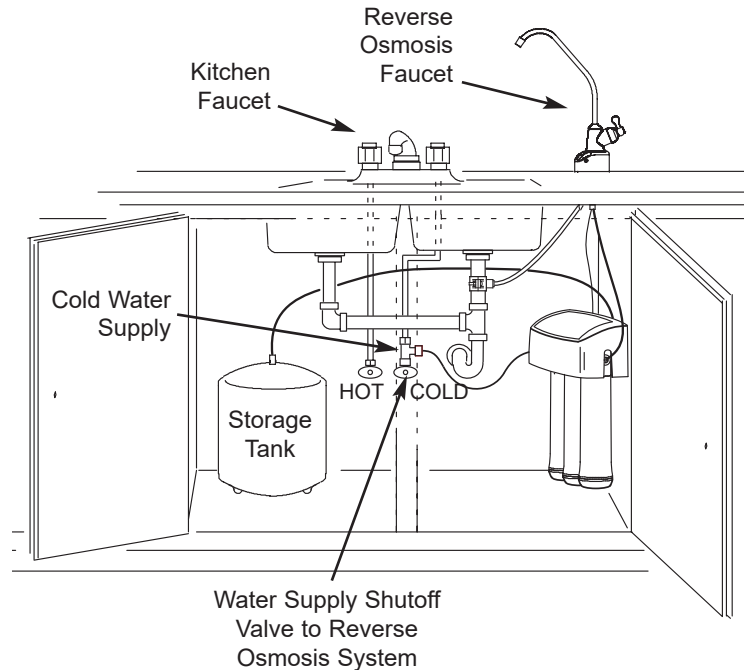


FIG. 25

NOTE: Codes in the state of Massachusetts require installation by a licensed plumber and do not permit the use of saddle valves.

If you live in the state of Massachusetts, review plumbing code 248-CMR of the Commonwealth of Massachusetts before proceeding with the installation.

PURGING THE SYSTEM

To purge the system, complete the following steps.

1. Open the Reverse Osmosis Faucet and let the water flow through the system for a 24 hour period. Water flow will be a slow trickle at this time.
NOTE: Do not consume water from the RO system until purging is complete.
2. Close the Reverse Osmosis faucet after the 24 hour purging period is complete.
3. When the purging is finished, your Reverse Osmosis system is ready for use.

NOTE: As with all other water system applications, leaks may occur. Because the system pressure builds slowly, leaks may not be immediately apparent. Recheck for leaks 24 hours after purging the system is complete.

How Your RO Water System Works

HOW YOUR REVERSE OSMOSIS SYSTEM WORKS

Introduction: Your Reverse Osmosis (RO) Drinking Water System uses your household water pressure to force water through three filters. Minerals and impurities are filtered out. Delicious tasting drinking water goes to the storage tank-ready for your use. Minerals and impurities are sent down the drain. The following paragraphs will explain in detail how your Reverse Osmosis Drinking Water System works.

Prefilter: Water from the cold supply pipe enters the prefilter. See Fig. 26. The prefilter is a replaceable sediment cartridge with activated carbon in its composition. The cartridge reduces taste, odor, sand, silt, dirt, other sediments, and up to the amount of chlorine shown in the specifications.

Reverse Osmosis Cartridge: Filtered water flows from the prefilter to the Reverse Osmosis membrane cartridge. See Fig. 26. The Reverse Osmosis cartridge is a tightly wound special membrane. The membrane reduces the dissolved solids and organic matter. High quality product water (about one ounce per minute) exits the Reverse Osmosis cartridge. The product water flows to the storage tank, postfilter or Reverse Osmosis faucet. Drain water, with the dissolved solids and organic matter, is routed to the drain.

Storage Tank: The storage tank holds product water. See Fig. 26. A diaphragm inside the tank holds water pressurized to about half of supply water pressure when the tank is full. This provides fast flow to the Reverse Osmosis faucet. When the tank is empty of water, the pressure at the air valve is 5 - 7 psi.

Postfilter: Water goes through the postfilter before going to the Reverse Osmosis faucet. See Fig. 26. The postfilter is an activated carbon type filter. Any remaining tastes and odors are reduced from the product water. Clean, high quality drinking water is available at the faucet.

Reverse Osmosis Faucet: The sink or countertop faucet has a hand operated knob to dispense drinking water. See Fig. 26. An air-gap is built into the faucet drain water connection to comply with plumbing codes.

Faucet Electronics: Inside the faucet base is a battery operated 6 month timer. See Fig. 15.

An amber LED indicator is located in the front of the faucet base. This LED will flash continuously after 6 months have passed. This indicates that it is time to replace the battery, prefilter and postfilter.

Shutoff Assembly: The unit has an automatic shutoff system to conserve water. When the storage tank has filled to capacity, and the drinking water faucet is closed, pressure closes the shutoff to stop flow to the drain. After enough drinking water is used, pressure in the system drops, and the shutoff opens to allow the tank to be refilled. See Fig. 26.

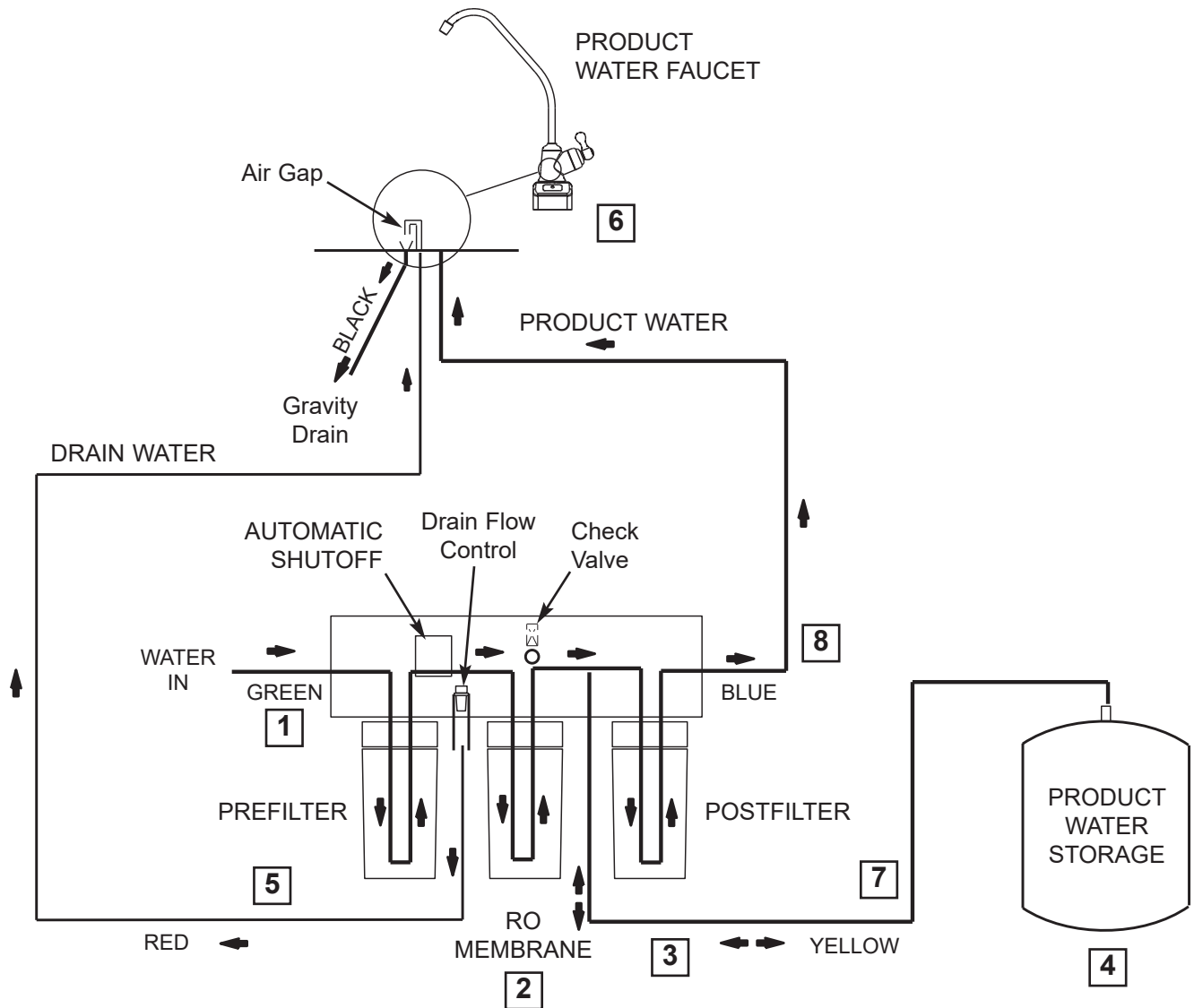
Check Valve: A check valve is located in the Reverse Osmosis manifold above the center cartridge. The check valve prevents a backward flow of product water from the storage tank to drain. A backward flow could damage the Reverse Osmosis Membrane. See Fig. 26.

Flow Control: Water flow to the drain is restricted by the flow control. It maintains the desired flow rate to obtain the highest quality drinking water. The flow control is located inside the elbow fitting on the Reverse Osmosis manifold drain port. See Fig. 26.

Questions? Call Toll Free 1-866-986-3223 or visit **whirlpoolwatersolutions.com**

When you call, please be prepared to provide the model, date code and serial number, found on the rating decal, located inside the cover.

How Your RO Water System Works



Reverse Osmosis Water Flow Schematic

FIG. 26

Water Flow Description

1. Water enters prefilter. Sand, silt and other sediments are reduced. Chlorine is also reduced. See Fig. 26.
2. Water leaves prefilter and proceeds to the Reverse Osmosis Cartridge.
3. Water enters the Reverse Osmosis membrane. Dissolved solids are reduced.
4. Processed water leaves the Reverse Osmosis Membrane and flows to the storage tank.
5. Drain water with dissolved solids leaves the Reverse Osmosis membrane and flows to the drain.
6. Faucet is activated.
7. Processed water leaves the storage tank and flows to the postfilter, where it is filtered to ensure fresh taste.
8. Water flows to the Reverse Osmosis faucet.

Questions? Call Toll Free 1-866-986-3223 or visit **whirlpoolwatersolutions.com**

When you call, please be prepared to provide the model, date code and serial number, found on the rating decal, located inside the cover.

Maintenance

PREFILTER / POSTFILTER MAINTENANCE

NOTE: It is recommended to replace the battery, prefilter and postfilter cartridges at least every 6 months of product water use. Replace more often if they begin to plug with sediment.

The prefilter and postfilter are replaceable sediment cartridges with activated carbon in their composition. See Fig. 27. You must periodically replace the prefilter and postfilter cartridge. This will protect the RO membrane from being destroyed by chlorine. It will also prevent the filters from plugging with sediment.

You may notice a slower output of product water as the prefilter and postfilter build up with sediment. Replace the prefilter and postfilter cartridges when this occurs. You should replace the battery whenever you replace the cartridges.

RO MEMBRANE CARTRIDGE MAINTENANCE

The Reverse Osmosis cartridge is a tightly wound special membrane. See Fig. 27. The membrane reduces the dissolved solids and organic matter. The life of the Reverse Osmosis membrane cartridge depends mostly on the pH and hardness of the supply water (see Specifications). Cartridge life is shorter with higher pH. For example, if supply water pH is from 6.8 to 7.7, the cartridge may last for well over one year. However, cartridge life may be as short as 6 months if the pH is as high as 8.5 to 10. Higher pH weakens the cartridge membrane and causes pin-hole leaks. It's time to replace the Reverse Osmosis cartridge when the production rate and/or quality of product water drops. Product water may begin to taste different, indicating solids and organics are passing through the Reverse Osmosis membrane. See Reverse Osmosis cartridge replacement.

REVERSE OSMOSIS CARTRIDGE REPLACEMENT

Complete the following steps to replace the cartridges.

NOTE: Do not remove manifold from mounts. Flexing or twisting may damage the manifold.

1. Remove (turn to the left) the prefilter cartridge from the manifold to stop flow to the Reverse Osmosis cartridge.
2. Remove the Reverse Osmosis cartridge.
3. Remove the postfilter cartridge.
4. Discard the cartridges in a proper manner.
5. Install new cartridges in reverse order (post filter, Reverse Osmosis and then prefilter). Turn cartridges to the right to reattach to the filter heads. Do not overtighten.
6. Remove and replace the timer battery. See page 14.
7. Purge the Reverse Osmosis system. See page 18 for instructions.

Register for reminders to change filters at whirlpoolwatersolutions.com

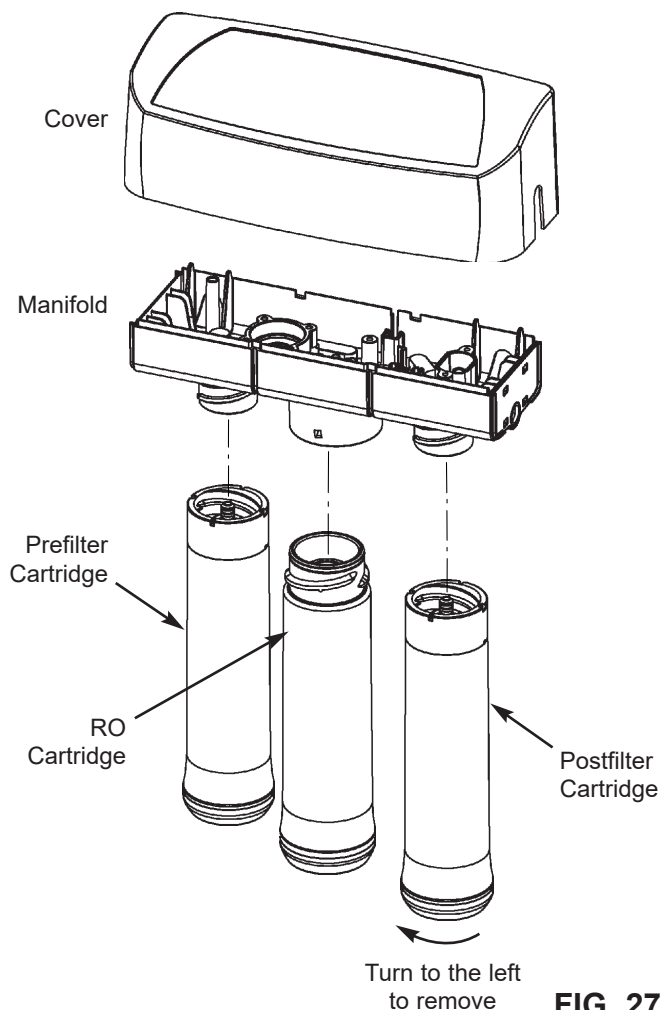


FIG. 27

PREFILTER / POSTFILTER CARTRIDGE REPLACEMENT

Complete the following steps to replace the cartridges.

NOTE: Do not remove manifold from mounts. Flexing or twisting may damage the manifold.

1. Remove the prefilter cartridge (turn to the left) from the filter head. Then remove the postfilter cartridge.
2. Discard the cartridges in a proper manner.
3. Install new cartridges in reverse order (postfilter first, then prefilter). Turn cartridges to the right to reattach to the filter heads. Do not overtighten.
4. Remove and replace the timer battery. See page 14.
5. Purge the Reverse Osmosis system. See page 18 for instructions.

Maintenance

FLOW CONTROL

The flow control is required for proper operation of the Reverse Osmosis system. See Fig. 28. The flow control, located inside the push-in elbow fitting on the drain port of the system housing, keeps water flowing through the membrane at the required rate. This ensures that the system produces the best quality product water.

Periodically check the flow control to be sure the small hole through it is clean and unrestricted.

If the flow control requires service, review the exploded view in Fig. 28. Assemble and disassemble as shown. If the flow control remains in the manifold when the push-in elbow fitting is removed, you will need to remove the drain port's collet and o-ring, as shown in the next section, to retrieve it.

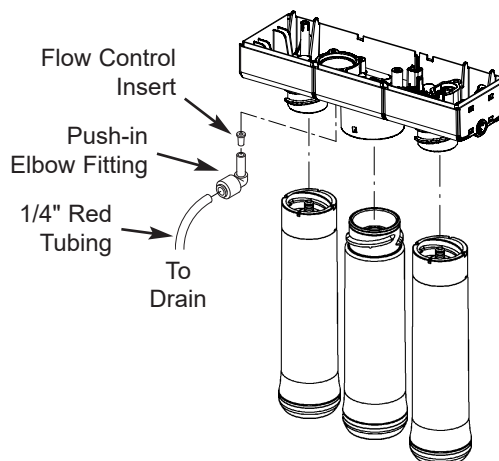
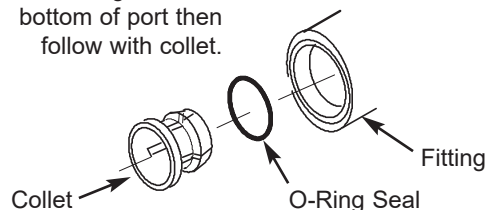


FIG. 28

CHANGE COLLET AND O-RING

1. Remove the collet and o-ring from the fitting with a small screwdriver. Do not scratch the internal walls of the collet port. See Figs. 29 & 30.
2. Clean collet port, lubricate with silicone-based lubricant, and insert the o-ring seal into the bottom of the port. See Figs. 29 & 30.
3. Push the collet inward until it locks in place. See Figs. 29 & 30.

Push o-ring seal into bottom of port then follow with collet.



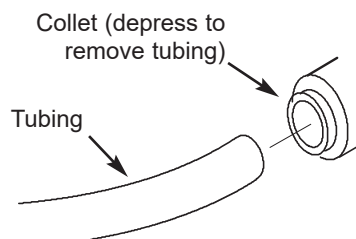
Change Collet and O-Ring

FIG. 29

CHANGE BATTERY

To change battery, complete the following steps.

1. Remove the screw on the right side of the faucet base. See Fig. 31.
2. Press the battery housing upwards from the front faucet base until it releases from the faucet base. See Fig. 31.
3. Replace the battery (CR 2032 or equivalent). Place battery into the holder with the positive (+) side facing the back of the holder.
4. When the battery is installed the LED will flash six times and turn off. This indicates the battery is fully charged. After the six flashes, the timer enters the 6 month time cycle. If it repeatedly flashes two times, it is not a fully charged battery.
5. Re-install the battery housing and firmly tighten the mounting screw. See Fig. 31.



Disconnect Tubing

FIG. 30

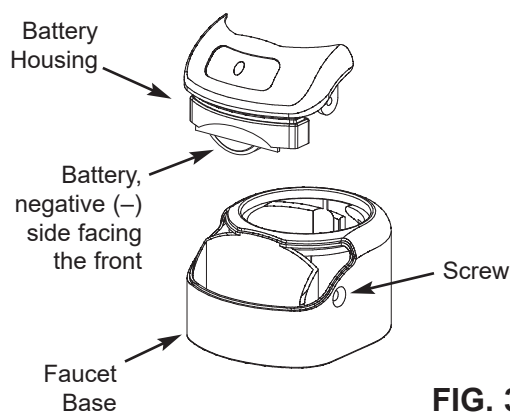


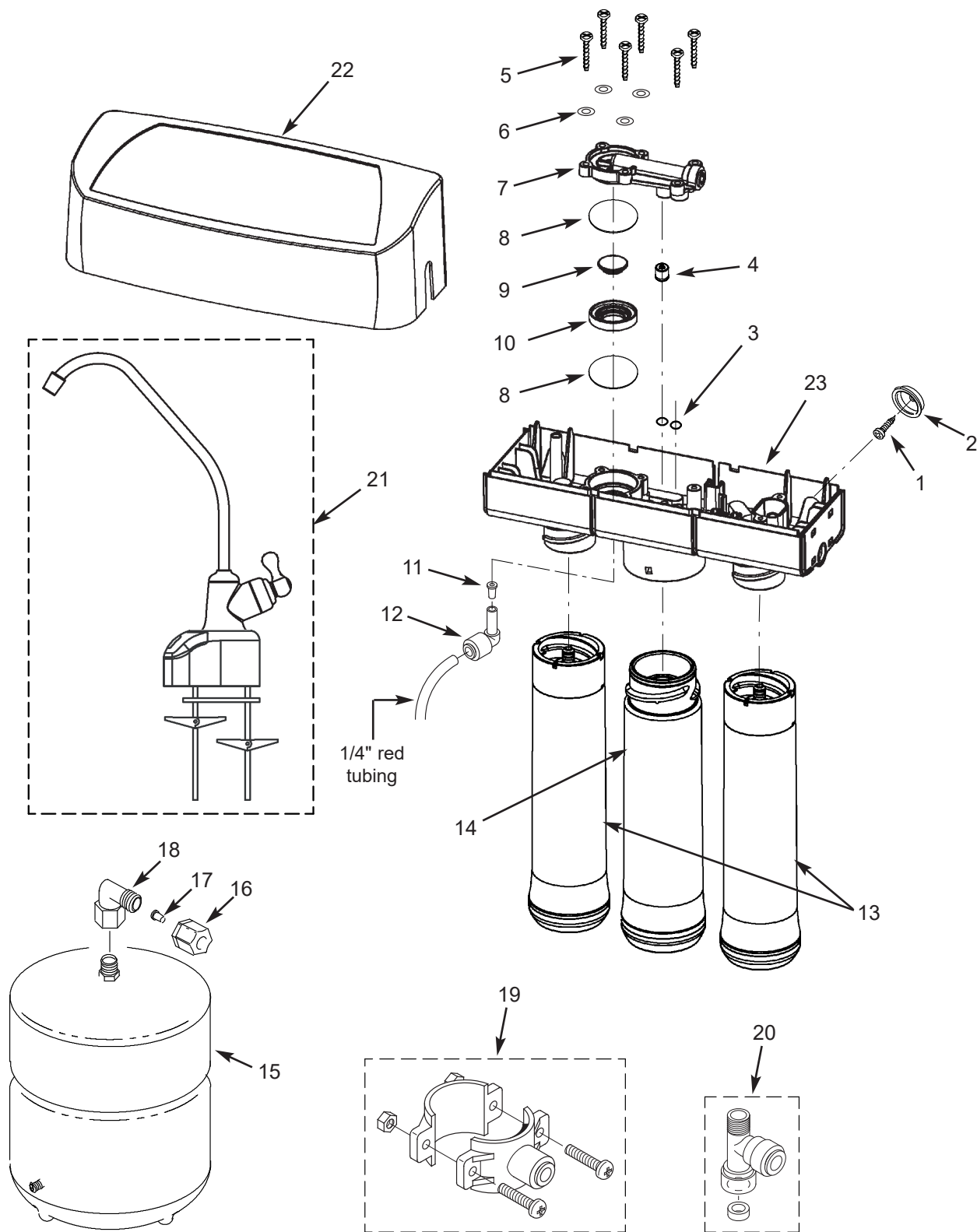
FIG. 31

Troubleshooting

Problem: Chlorine taste and/or odor in the RO product water.	
Cause: The level of chlorine in your water supply exceeds maximum limits, and has destroyed the Reverse Osmosis membrane.	Correction: If the water supply contains more than 2.0 ppm of chlorine, additional filtering of the water supply to the Reverse Osmosis is needed. Contact your local water supplier. Correct this condition before doing maintenance on the Reverse Osmosis system.
Cause: The prefilter is no longer reducing chlorine from the water supply.	Correction: Replace the prefilter, postfilter and Reverse Osmosis membrane cartridges. See page 21.
Problem: Other taste and/or odor.	
Cause: Postfilter expended.	Correction: Replace the postfilter cartridge. If taste and odor persist, replace the prefilter cartridge and Reverse Osmosis membrane cartridge. See page 21.
Cause: Reverse Osmosis membrane cartridge expended.	
Cause: Contamination in product water storage tank.	Correction: Use sanitizing procedures. Replace prefilter and postfilter cartridges. See page 17.
Cause: System contamination.	Correction: Sanitize entire system. Call 1-866-986-3223 for instructions.
Problem: System makes product water too slowly.	
Cause: Water supply to the Reverse Osmosis system not within specifications.	Correction: Increase water pressure, precondition the water, etc., as needed to conform before doing maintenance on the Reverse Osmosis system.
Cause: Prefilter or Reverse Osmosis membrane cartridges plugged with sediment.	Correction: Replace the prefilter cartridge. If rate does not increase, replace the postfilter cartridge and Reverse Osmosis membrane cartridge. See page 21.
Problem: System makes lower amount of product water than usual.	
Cause: Storage tank air-charge less than 5-7 psi.	Correction: Open Reverse Osmosis faucet and drain tank until flow slows to a drip. Keep faucet open and check tank pressure. If low, pressurize to 6 psi. Close faucet to refill the tank.
Problem: High total dissolved solids (TDS) in product water.	
Cause: Water supply to the Reverse Osmosis system not within specifications.	Correction: Increase water pressure, precondition the water, etc., as needed to conform before doing maintenance on the Reverse Osmosis system. Correction: Send treated and untreated water samples to a water analysis lab for testing. It is important to test both the treated and untreated water to determine system performance. If the TDS is not within the system's performance guidelines, replace the prefilter, post filter and RO membrane cartridges.
Cause: Plugged drain flow control insert.	Correction: Replace drain flow control insert. See page 22.
Problem: Continual water flow to drain and low or no water production.	
Cause: Missing flow control insert in drain port.	Correction: Make sure flow control insert is in place. See page 22.
Problem: Water leaking from faucet airgap hole.	
Cause: Drain side of faucet airgap (3/8" black tubing) plugged, restricted or incorrectly connected to drain point.	Correction: Inspect and eliminate restriction or plug. Check that drain line is routed properly. Refer to installation instructions for proper drain connection. See pages 7 & 11.
Problem: Faucet LED indicator light does not function after battery change.	
Cause: Battery dead.	Correction: Replace with new battery. See page 22.
Cause: Battery installed incorrectly.	Correction: Install battery correctly. See page 14 or 22.
Problem: Water leaks at push connect fittings.	
Cause: Tubing not cut square.	Correction: Cut tubing square. See pages 15 & 16.
Cause: Tubing not pushed in all the way.	Correction: Push tubing in all the way. See pages 15 & 16.
Cause: Tubing nicked.	Correction: Remove tube from connection. Remove nicked portion by cutting tube to shorter length. Reinsert in connection. See pages 15 & 16. If removing the drain line, leave in place the elbow fitting that it connects to. See page 22.
Cause: Outer tubing surface finish not smooth.	Correction: Remove tube from connection. Remove problem area by cutting tube to shorter length. Reinsert in connection. See pages 15 & 16. If removing the drain line, leave in place the elbow fitting that it connects to. See page 22.

Need help troubleshooting?
 Call Toll Free 1-866-986-3223 or visit whirlpoolwatersolutions.com

Exploded View



Questions? Call Toll Free 1-866-986-3223 or visit whirlpoolwatersolutions.com

When you call, please be prepared to provide the model, date code and serial number, found on the rating decal, located inside the cover.

Parts List

Key No.	Part No.	Description
–	7333129	Mounting Hardware Kit (includes 2 ea. of Key Nos. 1 & 2)
1	↑	Screw (2 req'd)
2	↑	Hanger Washer (2 req'd)
–	7333137	Check Valve Kit (includes Key No. 4 & 2 of Key No. 3)
3	↑	O-ring, Auto. Shutoff Cover (2 req'd)
4	↑	Check Assembly
–	7333145	Automatic Shutoff Kit (incl. Key No. 7, 4 of Key No. 6 & 6 of Key No. 5)
5	↑	Screw (6 req'd)
6	↑	Washer (4 req'd)
7	↑	Automatic Shut-off Cover Assembly
–	7333179	Diaphragm Kit (includes Key Nos. 9, 10 & 2 of Key No. 8)
8	↑	Diaphragm (2 req'd)
9	↑	Plunger
10	↑	Spacer Ring
–	7333153	Flow Control Kit (includes Key Nos. 11 & 12)
11	↑	Flow Control Insert
12	↑	Elbow, Plug-in, 1/4 Stem x 1/4 Tube

Key No.	Part No.	Description
13	WHEERF	Pre & Post Filter Cartridge ★
14	WHEERM	RO Membrane Cartridge ★
15	7205326	Storage Tank
–	7333161	Tank Connector Kit (includes Key No. 16-18)
16	↑	Nut, 3/8" Tubing
17	↑	Insert, 3/8" Tubing
18	↑	Connector, 1/4 NPT x 3/8 Jaco
19	119-8600123	Drain Adapter
20	119-8600084	Water Supply Fitting, 1/4" Q.C.
21	7292682	Faucet, with base and electronics
22	7272755	Cover (order decal below)
23	7285368	Repl. Head Assembly (includes Key Nos. 3-10)
■	7275410	Decal, Cover
■	7301203	Sanitization Kit ●
■	7315189	Auxiliary Storage Tank ●
■	7161823	Tubing, 1/4" x 20 ft. - white ▲ ●
■	7157280	Tubing, 3/8" x 20 ft. - white ▲ ●
■	7314183	Coin Battery
■	7279749	Dropper

★ Please purchase replacement cartridges from the retailer where you bought your reverse osmosis system.

■ Not illustrated.

● Not included.

▲ Tubing lengths for remote installations, direct replacement for colored lengths of tubing.

NOTE: Codes in the state of Massachusetts require installation by a licensed plumber and do not permit the use of saddle valves.

To order repair parts call toll free 1-866-986-3223.

Manufactured and warranted by
Water Channel Partners
1890 Woodlane Drive
Woodbury, MN 55125

Performance Data

Reverse Osmosis Filter System - Model WHER25

IMPORTANT NOTICE: Read this performance data and compare the capabilities of this unit with your actual water treatment needs. It is recommended that, before purchasing a water treatment unit, you have your water supply tested to determine your actual water treatment needs. This filter system is designed to be used for the reduction of the substances listed below. Do not use where water is microbiologically unsafe or of unknown quality, without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected water that may contain filterable cysts. This system has been tested for the treatment of water containing pentavalent arsenic (also known as As (V), As (+5), or arsenate) at concentrations of 0.30 mg/L or less. This system reduces pentavalent arsenic, but may not reduce other forms of arsenic. This system shall be used on water supplies containing a detectable free chlorine residual at the system inlet or on water supplies that have been demonstrated to contain only pentavalent arsenic. Treatment with chloramine (combined chlorine) is not sufficient to ensure complete conversion of trivalent arsenic to pentavalent arsenic. Please see the Arsenic Facts section on page 28 for further information. While testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance of this system may vary based on local water conditions. Some or all of the contaminants reduced by this unit may not be in your water supply. See elsewhere in this owner's manual for further instructions on filter replacement, system installation, operating procedures, and warranty. The maintenance instructions must be followed for the product to perform as indicated below.

General Information

This product is an undercounter system that filters and stores quality drinking water ready for use. It contains a carbon sediment filter, RO membrane, and an activated carbon post filter. The faucet indicator monitors the length of time the filter has been installed and will flash amber continuously; indicating the filters and battery need to be replaced. This system has been tested according to NSF/ANSI 58 and 42 for reduction of substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the systems were reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI 58. The testing was performed using spiked chlorine free deionized water with ≤ 1 NTU turbidity, 7.5 ± 0.5 pH, $25 \pm 1^\circ\text{C}$, and $1\mu\text{S/cm}$ conductivity.

Maintenance

Replacement filter prices may vary. Estimated costs of replacement filter elements (part number WHEERF), or replacement membranes (part number WHEERM), range from \$39 to \$59.

Application Specifications for Feed Water

Pressure	40-100 psig (2.8-7.0 kg/cm ²)
Temperature.....	40-100°F (5-38°C)
Maximum TDS Level.....	2000 mg/L
Maximum Hardness @ 6.9 pH	10 gpg ¹ (171 mg/L)
Maximum Iron, Manganese, Hydrogen Sulfide.....	0 mg/L
Maximum Chlorine	2.0 mg/L ²
pH Range	4-10

¹ Grains per gallon.

² A carbon prefilter is part of this system to protect the reverse osmosis membrane from deterioration should there be chlorine in the supply water. This reverse osmosis system contains a replaceable treatment component critical for effective reduction of TDS. The product water shall be tested periodically to verify that the system is performing satisfactorily.

Performance Data

PERFORMANCE CLAIMS FOR WHER25					
Substance	NSF Required Influent Challenge Concentration (mg/L) ¹	NSF Max. Permissible Product Water Concentration (mg/L) ¹	Average Influent (mg/L) ¹	Avg. / Max. Effluent (mg/L) ¹	Avg. / Min. Percent Reduction
Arsenic (pentavalent) ²	0.30 ±10%	0.010	0.300	0.002 / 0.005	99.3 / 98.3
Barium ²	10 ±10%	2.0	9.1	0.12 / 0.32	98.6 / 96.5
Cadmium ²	0.03 ±10%	0.005	0.032	0.0005 / 0.0009	98.6 / 97.2
Chromium (VI) ²	0.3 ±10%	0.1	0.280	0.003 / 0.008	98.8 / 97.1
Chromium (III) ²	0.3 ±10%	0.1	0.310	0.003 / 0.004	99.2 / 97.1
Copper ²	3.0 ±10%	1.3	3.0	0.049 / 0.089	98.4 / 98.4
Cysts ²	≥50,000 #/mL ⁴	99.95% ³	160,000 #/mL ⁴	9 / 29 #/mL ⁴	99.99 / 99.98
Fluoride	8.0 ±10%	1.5	8.6	0.4 / 0.6	94.9 / 93.1
Lead ²	0.15 ±10%	0.010	0.15	0.0014 / 0.0025	99.0 / 98.4
Nitrate plus Nitrite (as N) ²	30 ±10%	10	28	4.5 / 5.3	83.9 / 80.8
Nitrate (as N) ²	27 ±10%	10	25	3.8 / 4.4	84.7 / 82.2
Nitrite (as N) ²	3.0 ±10%	1.0	2.8	0.69 / 0.93	75.3 / 66.8
Radium 226/228 ²	25 pCi/L ⁵ ±10%	5 pCi/L ⁵	25 pCi/L ⁵	5 / 5 pCi/L ⁵	80 / 80 pCi/L ⁵
Selenium ²	0.10 ±10%	0.05	0.099	0.002 / 0.003	98.3 / 97.0
Turbidity ²	11 ±1 NTU ⁶	0.5 NTU ⁶	11 NTU ⁶	0.1 / 0.2 NTU ⁶	99.1 / 98.0
TDS ²	750 ±40	187	770	50 / 73	93.4 / 90.5
Chlorine Taste & Odor	2.0 ±10%	1.0	1.9	0.09 / 0.19	95.2 / 90.5
Ammonium ⁷	1.2 ±10%	1.0 ⁸	2.5	0.24	90
Bicarbonate ⁷	300 ±10%	100 ⁸	280	10	96
Bromide ⁷	1.5 ±10%	3.3 ⁸	11	1.3	89
Chloride ⁷	800 ±10%	250 ⁸	770	60	92
Magnesium ⁷	30 ±10%	10 ⁸	31	<1.0	97
Sodium ⁷	350 ±10%	117 ⁸	340	40	88
Sulfate ⁷	800 ±10%	250 ⁸	780	12	98
Tannin ⁷	3.0 ±10%	1.0 ⁸	2.9	0.1	97
Zinc ⁷	15 ±10%	5.0 ⁸	15	0.25	98

Daily Production Rate Model WHER25: 14.76 gal./day (55.9 liters/day)²

Efficiency Rating Model WHER25: 10.63%⁹

Recovery Rating Model WHER25: 21.18%¹⁰

Chlorine Reduction Capacity Model WHER25: 3,850 gallons (14,574 liters)

¹ Milligrams per liter, which is equivalent to parts per million (PPM).

² Tested by NSF International according to NSF/ANSI Standard 58.

³ NSF minimum percent reduction requirement. The acceptance level for this substance is based on percent reduction, rather than maximum effluent concentration.

⁴ Particles per milliliter.

⁵ Pico Curies per liter.

⁶ Nephelometric Turbidity Units.

⁷ Tested by Spectrum Labs, a qualified independent laboratory, against accepted industry protocol.

⁸ There is no maximum permissible effluent concentration for this substance because it is not included in the chemical reduction claims listed in NSF Standard 58. The maximum effluent concentrations listed were established by Spectrum Labs and are based on one third of the target influent.

⁹ Efficiency rating means the percentage of the influent water to the system that is available to the user as reverse osmosis treated water under operating conditions that approximate daily usage.

¹⁰ Recovery rating means the percentage of the influent water to the membrane portion of the system that is available to the user as reverse osmosis treated water when the system is operated without a storage tank or when the storage tank is by-passed.

Performance Data

ARSENIC FACTS

Background

Arsenic (abbreviated As) can occur naturally in well water. There are two forms of arsenic: pentavalent arsenic [also called As (V), As (+5), and arsenate] and trivalent arsenic [also called As (III), As (+3), and arsenite]. Although both forms are potentially harmful to human health, trivalent arsenic is considered more harmful than pentavalent arsenic. In well water, arsenic may be pentavalent, trivalent, or a combination of both. Additional information about arsenic in water can be found on the Internet at the U.S. Environmental Protection Agency (USEPA) website: www.epa.gov/safewater/arsenic.html.

Testing Your Water

Arsenic in water has no color, taste or odor. It must be measured by a lab test. Public water utilities must have their water tested for arsenic. You can get the results from your water utility. If you have your own well, you can have the water tested. The local health department or the state environmental health agency can provide a list of certified labs. The cost is typically \$15 to \$30.

Pentavalent vs. Trivalent Arsenic Removal

These systems are very effective at reducing pentavalent arsenic from drinking water. These models were tested in a lab and proven to reduce 300 parts per billion (ppb) pentavalent arsenic to below 10 ppb, the USEPA standard for safe drinking water.

RO systems are not as effective at reducing trivalent arsenic from water. These models will not convert trivalent arsenic to pentavalent arsenic. If you have free chlorine residual in contact with your water supply for at least one minute any trivalent arsenic will be converted to pentavalent arsenic and reduced by this RO. Other water treatment chemicals such as ozone, and potassium permanganate will also change trivalent arsenic to pentavalent arsenic. A combined chlorine residual (also called chloramine) may not convert all the trivalent arsenic. If you get your water from a public water utility, contact the utility to find out if free chlorine or combined chlorine is used in the water system.

Maintenance

It is strongly recommended that you follow the maintenance instructions and have your water tested periodically to make sure the system is performing properly. See replacement element information above for recommendations on maintaining your Reverse Osmosis drinking water treatment system.



FOR IOWA USE ONLY

All sales in Iowa require the following signature before consummation of sale. These signatures must be retained by seller/renter for 2 years minimum.

Buyer/Renter _____ Date _____

Seller _____ Date _____

Seller's Address _____

Seller's Phone No. _____

Product: Whirlpool® Model WHER25

Water Channel Partners
1890 Woodlane Drive
Woodbury, MN 55125
1-866-986-3223



Model WHER25 has been tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42 for the reduction of chlorine, taste and odor, Standard 58 for the reduction of arsenic, barium, cadmium, chromium (hexavalent), chromium (trivalent), copper, cysts, lead, nitrate, nitrite, radium 226/228, selenium, turbidity and TDS.

Lista de piezas

Clave No.	Pieza No.	Descripción
–	7333129	Juego de quincalla de montaje (se incluye 2 de las claves No. 1 y 2)
1	↓	Tornillo (se necesitan 2)
2	↓	Arandela de colgar (se necesitan 2)
–	7333137	Juego de válvula de retención (se incluye clave No. 4 y 2 de la clave No. 3)
3	↓	Aro tórico (se necesitan 2)
4	↓	Válvula de retención
–	7333145	Juego de la válvula de automática de paso (se incluye clave No. 7, 4 de la clave No. 6 y 6 de la clave No. 5)
5	↓	Tornillo (se necesitan 6)
6	↓	Arandela (se necesitan 4)
7	↓	Cubierta de la válvula automática de paso
–	7333179	Juego de diafragma (se incluye claves No. 9, 10 y 2 de la clave No. 8)
8	↓	Diafragma (se necesitan 2)
9	↓	Émbolo
10	↓	Anillo separador
–	7333153	Juego de control de flujo (se incluye claves No. 11 y 12)
11	↓	Insertión (de control) de flujo
12	↓	Unión a presión (codo), vástago de 1/4 pulg., para tubo de 1/4 pulg.

Clave No.	Pieza No.	Descripción
13	WHEERF	Cartucho del pre y posifiltro *
14	WHEERM	Cartucho de la membrana de ósmosis inversa *
15	7205326	Tanque de almacenamiento
–	7333161	Juego de adaptador del tanque (se incluye claves No. 16 a 18)
16	↓	Tuerca, tubería de 3/8 pulg.
17	↓	Insertión, tubería de 3/8 pulg.
18	↓	Conector, 1/4 NPT x 3/8 Jaco
19	119-8600123	Adaptador de desagüe
20	119-8600084	Unión para suministro de agua, acop. ráp. de 1/4 pulg.
21	7292682	Grifo, con base y sistema electrónico
22	7272755	Cubierta (pida la calcomanía más abajo)
23	7285368	Conjunto de cabeza de repuesto (incluyendo claves No. 3 a 10)
■	7275410	Calcomanía, para cubierta
■	7301203	Juego de desinfección ●
■	7315189	Tanque de almacenamiento auxiliar ●
■	7161823	Tubería, 0.6 cm x 6 m (1/4 pulg. x 20 pies) - blanca ▼ ●
■	7157280	Tubería, 1 cm x 6 m (3/8 pulg. x 20 pies) - blanca ▼ ●
■	7314183	Batería plana
■	7279749	Cuentagotas

* Compre los cartuchos de repuesto en la tienda donde adquirió el sistema de ósmosis inversa.

- No se ilustra.
● No se incluye.

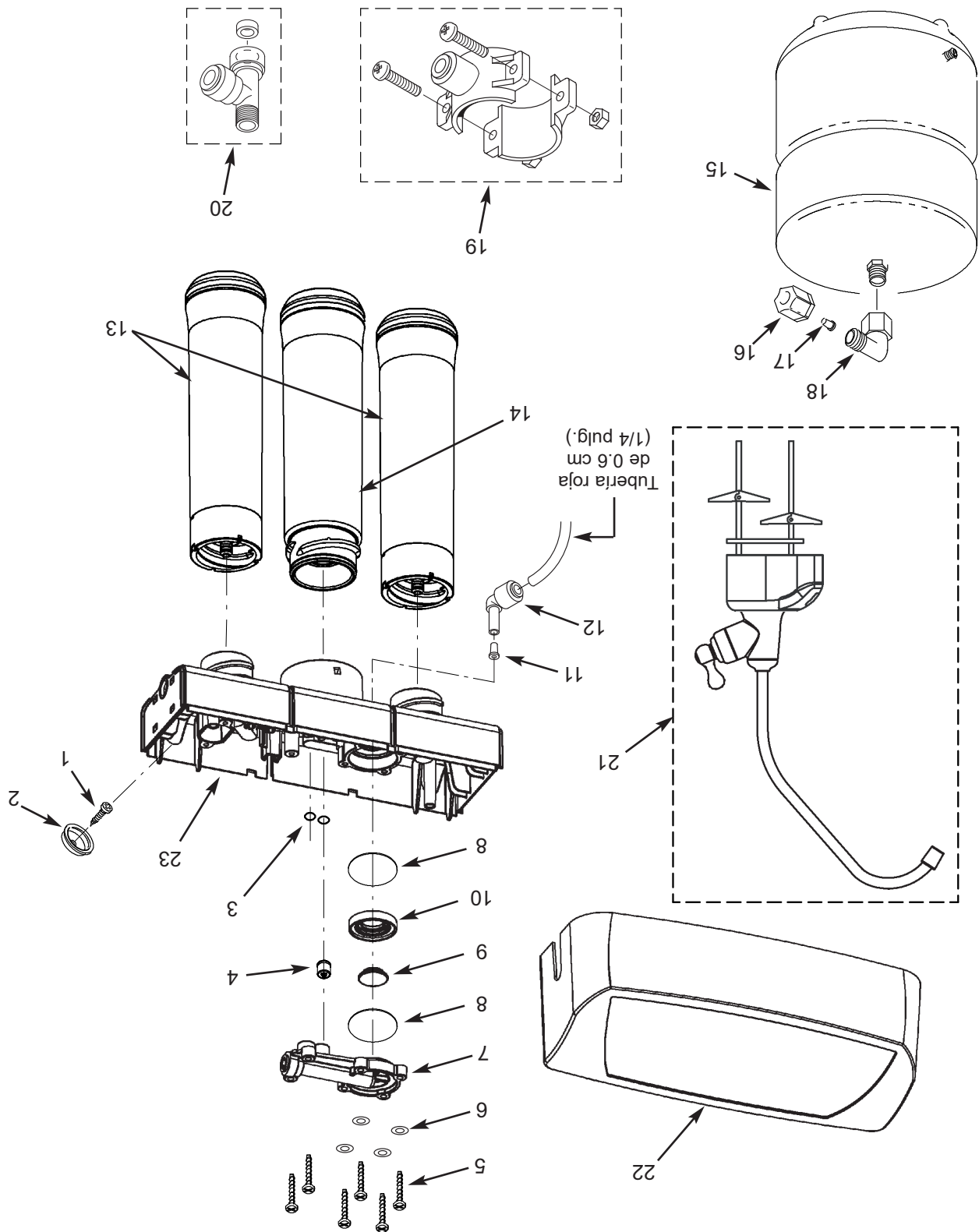
▼ Tramos de tuberías para las instalaciones a distancia, repuestos directos para los tramos de tuberías de colores.

NOTA: Los códigos en el Estado de Massachusetts requieren que la instalación la efectúe un plomero con licencia y no permiten el uso de válvulas de montura.

Para pedir piezas de repuesto, llame gratis al 1-866-986-3223.

Fabricado y garantizado por
Water Channel Partners
1890 Woodlane Drive
Woodbury, MN 55125

Vista detallada



?Tiene preguntas? Llame gratis al 1-866-986-3223 o visite whirlpoolwatersolutions.com

Cuando llame, esté preparado para proporcionar el modelo, código de fecha y número de serie, que se encuentran en la calcomanía de clasificación, la que está situada en el interior de la cubierta.

Solución de problemas

Problema: Sabor y/u olor a cloro en el agua procesada por ósmosis inversa.	
Causa: El nivel de cloro en el suministro de agua sobrepasa los límites máximos, y ha destruido la membrana de ósmosis inversa.	Corrección: Si el suministro de agua contiene más de 2.0 ppm de cloro, se necesita filtración adicional del suministro al sistema de ósmosis inversa. Comuníquese con su suministrador local de agua. Corrija esta situación antes de darle mantenimiento al sistema de ósmosis inversa. Reemplace los cartuchos de la membrana del pre y postfiltro y del sistema de ósmosis inversa. <i>Vea la página 19.</i>
Problema: Sabor y/u olor anómalos.	
Causa: El postfiltro se venció.	Corrección: Reemplace el cartucho del postfiltro. Si el sabor y el olor extraños persisten, reemplace el cartucho del prefiltro y el de la membrana de ósmosis inversa. <i>Vea la página 19.</i>
Causa: El cartucho de la membrana de ósmosis inversa se venció.	Corrección: Use procedimientos de desinfección. Reemplace los cartuchos del pre y postfiltro. <i>Vea la página 15.</i>
Causa: Contaminación en el tanque de almacenamiento de agua procesada.	Corrección: Desinfecte todo el sistema. Llame al 1-866-986-3223 para obtener instrucciones.
Problema: El sistema produce agua procesada con demasiada lentitud.	
Causa: El suministro de agua al sistema de ósmosis inversa no está dentro de las especificaciones.	Corrección: Aumente la presión de agua, precondicione el agua, etc., según sea necesario a fin de dejar todo en correcto estado antes de dar mantenimiento al sistema de ósmosis inversa..
Causa: Los cartuchos de la membrana del prefiltro o de ósmosis inversa están obstruidos con sedimento.	Corrección: Reemplace el cartucho del prefiltro. Si la velocidad no aumenta, reemplace el cartucho del postfiltro y el de la membrana de ósmosis inversa. <i>Vea la página 19.</i>
Problema: El sistema produce una cantidad de agua procesada inferior a lo normal.	
Causa: La carga de aire del tanque de almacenamiento es inferior a 5-7 psi.	Corrección: Abra el grifo de ósmosis inversa y drene el tanque hasta que el flujo disminuya a goteo. Mantenga el grifo abierto y revise la presión del tanque. Si está baja, presurícela a 6 psi. Cierre el grifo para volver a llenar el tanque.
Problema: Alto nivel de sólidos totales disueltos en el agua procesada.	
Causa: El suministro de agua al sistema de ósmosis inversa no está dentro de las especificaciones.	Corrección: Aumente la presión de agua, precondicione el agua, etc., según sea necesario a fin de dejar todo optimizado para el mantenimiento en el sistema de ósmosis inversa. Envíe muestras de agua tratada y no tratada a un laboratorio de análisis de agua para que le realicen pruebas. Es importante probar tanto el agua tratada como no tratada para determinar el rendimiento del sistema. Si los TDS no están dentro de las pautas de rendimiento del sistema, reemplace los cartuchos de la membrana del pre y postfiltro y del sistema de ósmosis inversa.
Causa: Inserción de control de flujo de desague obstruido.	Corrección: Reemplace la inserción. <i>Vea la página 20.</i>
Problema: Flujo de agua continuo al desague y producción de agua baja o nula.	
Causa: Falta la inserción de control de flujo en el puerto de desague.	Corrección: Cerciórese de que la inserción esté en su lugar. <i>Vea la página 20.</i>
Problema: Fuga de agua en el orificio de la separación de aire del grifo.	
Causa: El lado de desague de la separación de aire (tubería negra de 1 cm [3/8 pulg.]) del grifo está obstruido, restringido o conectado incorrectamente al punto de desague.	Corrección: Inspeccione y elimine la restricción u obstrucción. Verifique que la línea de desague esté tendida correctamente. Consulte las instrucciones de instalación para una conexión de desague correcto. <i>Vea las páginas 5 y 9.</i>
Problema: No funciona la luz del indicador LED después de cambiar la batería.	
Causa: Batería agotada.	Corrección: Reemplace por una nueva batería. <i>Vea la página 20.</i>
Causa: Batería instalada incorrectamente.	Corrección: Instale la batería correctamente. <i>Vea la página 12 ó 20.</i>
Problema: Fuga de agua en los acoples de empuje.	
Causa: Tubería no se cortado ángulo recto.	Corrección: Corte la tubería en ángulo recto. <i>Vea las páginas 13 y 14.</i>
Causa: Tubería insertada sólo parcialmente.	Corrección: Inserte la tubería completamente. <i>Vea las páginas 13 y 14.</i>
Causa: Tubería mellada.	Corrección: Retire el tubo de la conexión. Corte el tubo a una longitud más corta para eliminar la porción mellada. Vuelva a insertarlo en la conexión. <i>Vea las páginas 13 y 14.</i> Si va a retirar la línea de desague, deje en su lugar la unión a presión (codo) con el cual está conectado. <i>Vea la página 20.</i>
Causa: La superficie externa de la tubería no es lisa.	Corrección: Retire el tubo de la conexión. Corte el tubo a una longitud más corta para eliminar el área despareja. Vuelva a insertarlo en la conexión. <i>Vea las páginas 13 y 14.</i> Si va a retirar la línea de desague, deje en su lugar la unión a presión (codo) con el cual está conectado. <i>Vea la página 20.</i>

?Necesita ayuda para solucionar problemas?

Llame gratis al 1-866-986-3223 o visite whirlpoolwatersolutions.com

CONTROL DE FLUJO

El control de flujo se requiere para la correcta operación del sistema de ósmosis inversa. Vea la Fig. 28. El control de flujo, situado en el interior de la unión a presión (codo) en el puerto de desagüe de la caja del sistema, mantiene el agua fluyendo por la membrana a la velocidad requerida. Esto garantiza que el sistema produce el agua procesada de la mejor calidad.

Revise periódicamente el conjunto de control de flujo para cerciorarse de que el pequeño orificio esté limpio y libre de obstrucciones.

Si el conjunto de control de flujo requiere mantenimiento, revise la vista detallada en la Fig. 28. Monte y desmóntelo como allí se indica. Si el control de flujo permanece en el distribuidor una vez retirado la unión a presión (codo), deberá extraer el collarín y aro tórico del puerto de desagüe, tal como se aprecia en la próxima sección, para retirarlo.

CAMBIE EL COLLARÍN Y EL ARO TÓRICO

1. Retire el collarín y el aro tórico de la unión con un destornillador pequeño. No raspe las paredes internas del puerto del collarín. Vea las Figs. 29 y 30.

2. Limpie el puerto del collarín, lubríquelo con un producto a base de silicona e inserte el sello del aro tórico en la base del puerto. Vea las Figs. 29 y 30.

3. Empuje el collarín hacia adentro hasta que quede fijo en su lugar. Vea las Figs. 29 y 30.

CAMBIE LA BATERÍA

Para cambiar la batería, complete los siguientes pasos.

1. Retire el tornillo en el lado derecho de la base del grifo. Vea la Fig. 31.

2. Desde el frente de la base del grifo, empuje hacia arriba la caja de la batería hasta que se desprenda de la base del grifo. Vea la Fig. 31.

3. Reemplace la batería (CR 2032 o su equivalente). Coloque la batería dentro del receptáculo con el lado positivo (+) hacia la parte posterior del receptáculo.

4. Cuando instale la batería, el indicador destellará seis veces y se apagará. Eso indica que la batería está totalmente cargada. Después de los seis destellos, el temporizador comenzará a contar el ciclo de 6 meses. Si destella repetidamente dos veces, significa que no está plenamente cargada.

5. Vuelva a instalar la caja de la batería y apriete firmemente el tornillo de montaje. Vea la Fig. 31.

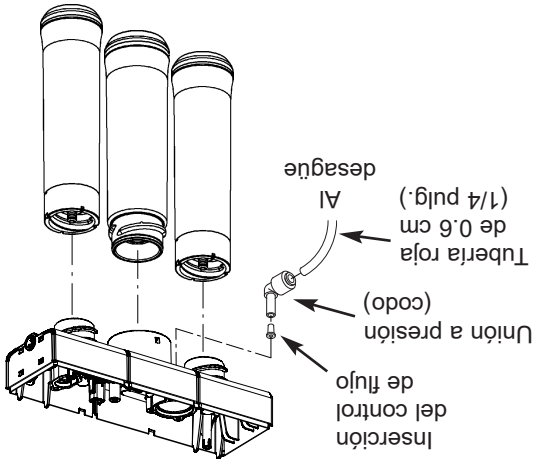


FIG. 28

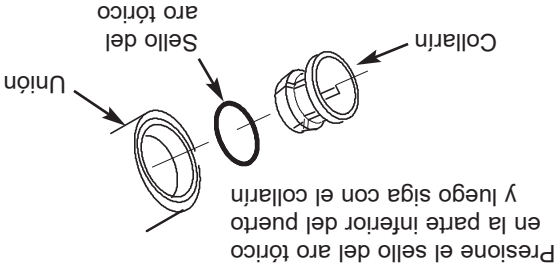


FIG. 29 Cambie el collarín y el aro tórico

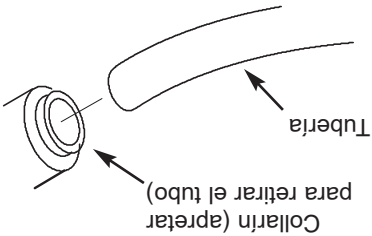


FIG. 30 Desconecte la tubería

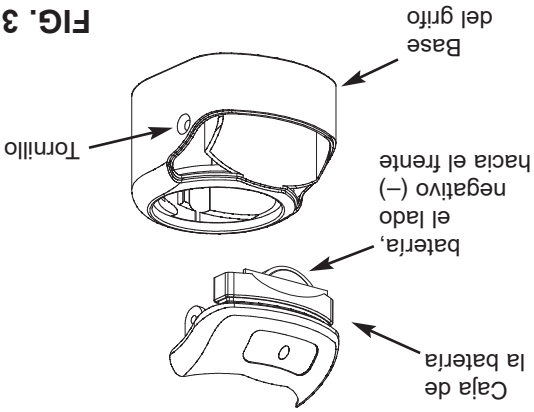


FIG. 31

MANTENIMIENTO DEL PREFILTRO / POSFILTRO

NOTA: Se recomienda reemplazar la batería, y los

cartucho del pre y posfiltro por lo menos cada 6 meses de uso de agua procesada. Reemplácelo con más frecuencia si es que se empieza a obstruir con sedimento.

El pre y posfiltro son cartuchos reemplazables de sedimento con carbono activado en su composición. Vea la Fig. 27. Debe reemplazar periódicamente el cartucho del pre y posfiltro. Esto protegerá la membrana de ósmosis inversa contra el deterioro producido por el cloro, y también evitará que los filtros se obstruyan con sedimento.

Puede que perciba una menor producción de agua a medida que se vaya acumulando sedimento en el pre y posfiltro. Cuando ello ocurra, reemplace los cartuchos del pre y posfiltro. Debe cambiar la batería cada vez que reemplace los cartuchos.

MANTENIMIENTO DEL CARTUCHO DE LA MEMBRANA DE ÓSMOSIS INVERSA

El cartucho de ósmosis inversa es una membrana especial con un tejido muy apretado. Vea la Fig. 27. Dicha membrana reduce los sólidos *disueltos* y la materia orgánica. La vida útil del cartucho de membrana de ósmosis inversa depende principalmente del pH y la dureza del agua (consulte las especificaciones). Mientras más alto sea el pH, menor será la vida útil del cartucho. Por ejemplo, si el pH del agua del suministro está entre 6.8 y 7.7, el cartucho puede durar perfectamente más de un año. Sin embargo, su duración puede ser inferior a 6 meses si es que el pH alcanza valores entre 8.5 y 10. El pH mayor debilita la membrana del cartucho y causa fugas diminutas. Será momento de reemplazar el cartucho de ósmosis inversa cuando disminuya la tasa de producción y/o calidad del agua procesada. El agua procesada puede comenzar a variar en sabor, lo que indica que hay sólidos y material orgánico pasando por la membrana de ósmosis inversa. Consulte la sección del reemplazo del cartucho de ósmosis inversa.

REEMPLAZO DEL CARTUCHO DE ÓSMOSIS INVERSA

Para reemplazar los cartuchos, siga los pasos a continuación:

NOTA: No retire el distribuidor de sus monturas.

Si se tuerce o gira el distribuidor, se puede dañar.

1. Retire (girando a la izquierda) el cartucho del prefiltro desde el distribuidor para detener el flujo al cartucho de ósmosis inversa.

2. Retire el cartucho de ósmosis inversa.

3. Retire el cartucho del posfiltro.

4. Deseche debidamente los cartuchos.

5. Instale los nuevos cartuchos en el orden inverso (el posfiltro, sistema de ósmosis inversa y luego el prefiltro).

6. Gire los cartuchos a la derecha para acoplarlos a los cabezales de los filtros. No los apriete excesivamente.

7. Purgue el sistema de ósmosis inversa. En la página 16 aparecen las instrucciones.

Inscríbase en
whirlpoolwatersolutions.com para recibir
recordatorios sobre cambio de filtros

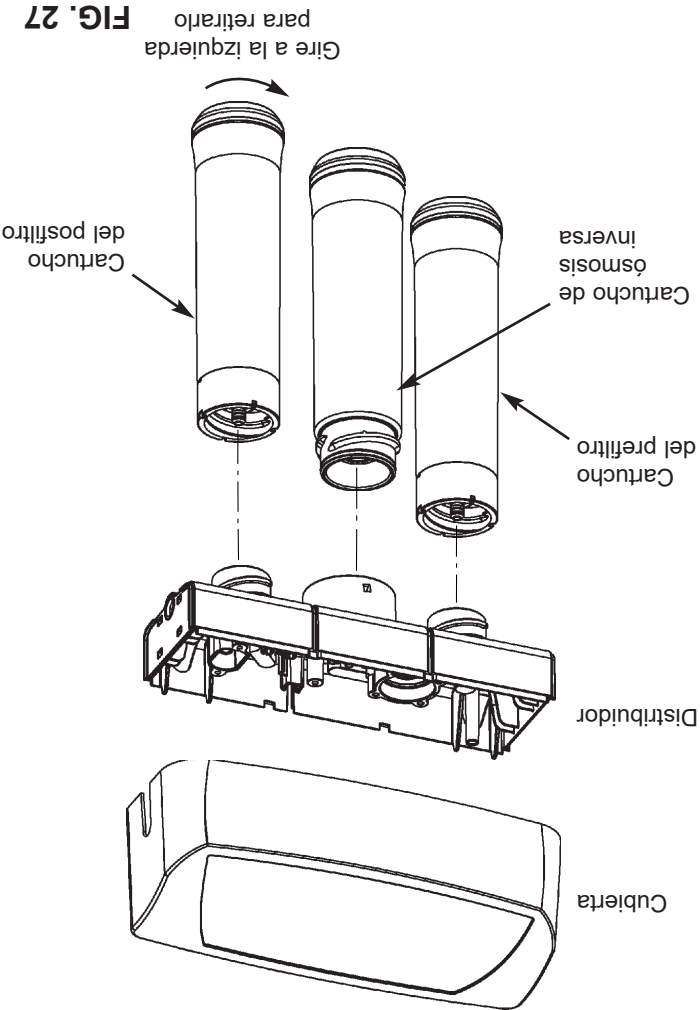


FIG. 27

REEMPLAZO DEL CARTUCHO DEL PRE Y POSFILTRO

Para reemplazar los cartuchos, siga los pasos a continuación:

NOTA: No retire el distribuidor de sus monturas.

Si se tuerce o gira el distribuidor, se puede dañar.

1. Retire del cabezal del filtro el cartucho del prefiltro (girelo a la izquierda). Luego retire el cartucho del posfiltro.

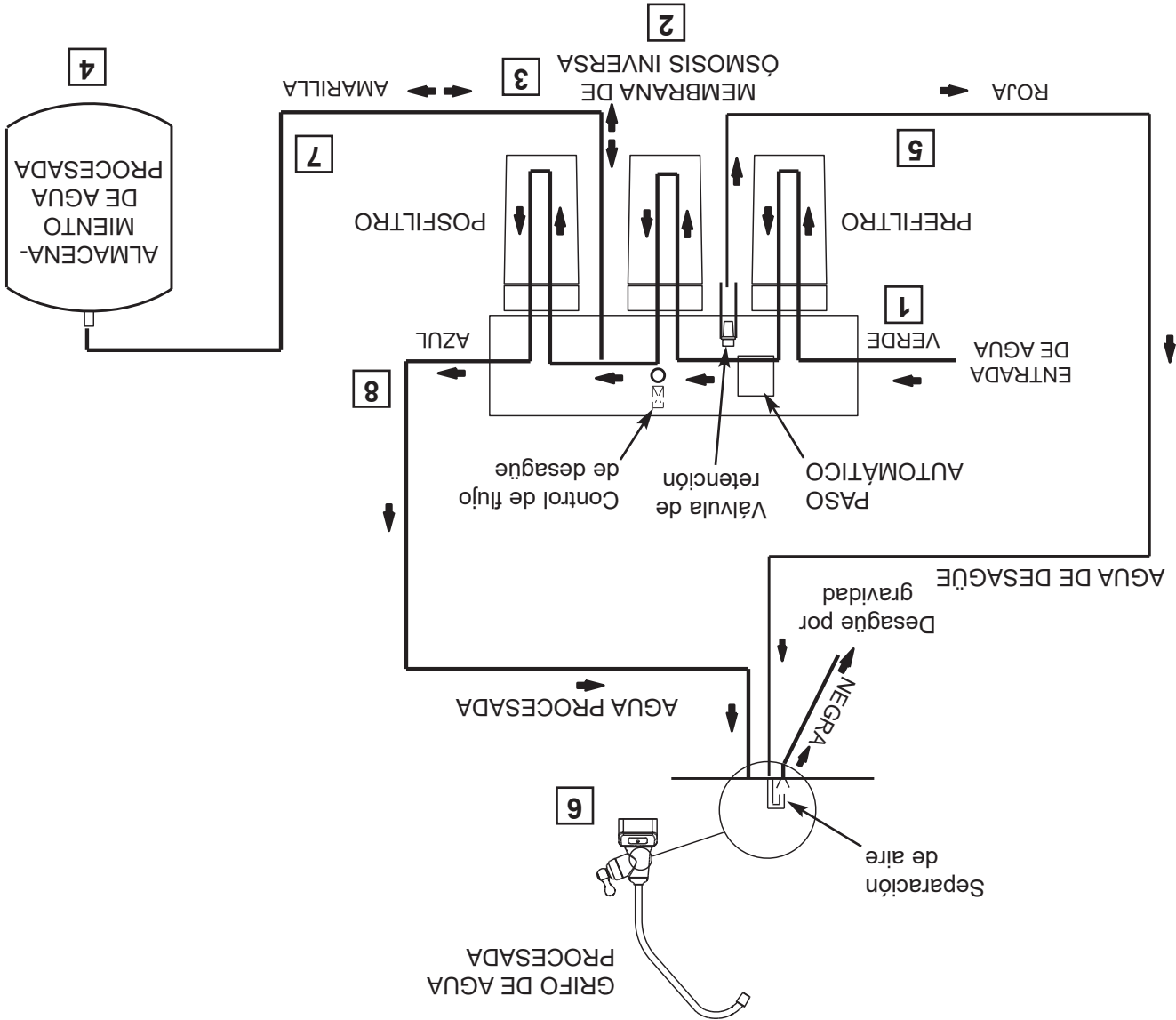
2. Deseche debidamente los cartuchos.

3. Instale los nuevos cartuchos en el orden inverso (primero el posfiltro, y luego el prefiltro). Gire los cartuchos a la derecha para acoplarlos a los cabezales del filtro. No los apriete excesivamente.

4. Retire y reemplace la batería del temporizador. Vea la página 12.

5. Purgue el sistema de ósmosis inversa. En la página 16 aparecen las instrucciones.

Cómo funciona el sistema de agua de ósmosis inversa



Esquema de flujo de agua de ósmosis inversa

FIG. 26

Descripción del flujo de agua

1. El agua ingresa al prefiltro. Se reduce la arena, cieno y demás sedimentos. También se reduce el cloro. Vea la Fig. 26.
2. El agua sale del prefiltro y prosigue al cartucho de ósmosis inversa.
3. El agua ingresa a la membrana de ósmosis inversa. Se reducen los sólidos disueltos.
4. El agua procesada sale de la membrana de ósmosis inversa y fluye al tanque de almacenamiento.
5. El agua del desagüe con los sólidos disueltos sale de la membrana de ósmosis inversa y fluye al drenaje.
6. Se activa el grifo.
7. El agua procesada sale del tanque de almacenamiento y fluye al postfiltro, purificada para asegurar un sabor fresco.
8. El agua fluye al grifo de ósmosis inversa.

¿Tiene preguntas? Llame gratis al 1-866-986-3223 o visite whirlpoolwatersolutions.com

Cuando llame, esté preparado para proporcionar el modelo, código de fecha y número de serie, que se encuentran en la calcomanía de clasificación, la que está situada en el interior de la cubierta.

Cómo funciona el sistema de agua de ósmosis inversa

CÓMO FUNCIONA EL SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA

Introducción: El sistema de agua potable por ósmosis inversa usa la presión del agua doméstica para hacer pasar el agua por los tres filtros, los cuales impiden el paso de minerales e impurezas. El agua de buen sabor va al tanque de almacenamiento, lista para usar. Los minerales y las impurezas se envían al desagüe. Los siguientes párrafos explican en detalle cómo funciona el sistema de agua potable por ósmosis inversa.

Prefiltro: El agua de la tubería de suministro frío entra al prefiltro. Consulte la Fig. 26. El prefiltro es un cartucho de sedimento reemplazable con carbono activado en su composición. Este cartucho reduce el sabor, olor, arena, cieno, tierra, otros sedimentos, y disminuye el cloro hasta la cantidad que aparece en las especificaciones.

Cartucho de ósmosis inversa: El agua filtrada fluye desde el prefiltro al cartucho de membrana de ósmosis inversa. Consulte la Fig. 26. El cartucho de ósmosis inversa es una membrana especial con un tejido muy apretado. Dicha membrana reduce los sólidos disueltos y la materia orgánica. El agua de alta calidad procesada (alrededor de una onza [30 ml] por minuto) sale del cartucho de ósmosis inversa. El agua procesada fluye al tanque de almacenamiento, al postfiltro o al grifo de ósmosis inversa. El agua de desagüe, con los sólidos y materia orgánica disueltos, se envía al drenaje.

Tanque de almacenamiento: El tanque de almacenamiento contiene el agua procesada. Vea la Fig. 26. Un diafragma al interior del tanque mantiene el agua presurizada hasta aproximadamente la mitad de la presión del suministro cuando el tanque está lleno. Esto permite un flujo rápido al grifo de ósmosis inversa. Cuando el tanque de agua se ha vaciado, la presión en la válvula de aire es de 5 a 7 psi (35 a 49 kPa).

Postfiltro: El agua pasa por el postfiltro antes de dirigirse al grifo de ósmosis inversa. Vea la Fig. 26. El postfiltro es de carbono activado. Todos los sabores y olores restantes se reducen en el agua procesada. El agua potable limpia y de alta calidad ya se encuentra disponible en el grifo.

¿Tiene preguntas? Llame gratis al 1-866-986-3223 o visite whirlpoolwatersolutions.com

Cuando llame, esté preparado para proporcionar el modelo, código de fecha y número de serie, que se encuentran en la calcomanía de clasificación, la que está situada en el interior de la cubierta.

Grifo de ósmosis inversa: El grifo del fregadero o encimera tiene una perilla manual para dispensar el agua potable. Vea la Fig. 26. En la conexión de agua de desagüe del grifo hay una separación de aire para cumplir con los códigos de plomería.

Electrónica del grifo: Dentro de la base del grifo hay un temporizador a batería para 6 meses. Vea la Fig. 15.

Hay un indicador LED de color ámbar en la parte delantera de la base del grifo. Dicho indicador LED destellará continuamente cuando hayan transcurrido 6 meses. Esto indica que ya es tiempo de reemplazar la batería, el pre y postfiltro.

Conjunto de paso: La unidad tiene un sistema de paso automático para ahorrar agua. Cuando el tanque de almacenamiento haya colmado su capacidad, y el grifo de agua potable esté cerrado, la presión cierra el paso para detener el flujo hacia el desagüe. Después de haber usado el agua potable suficiente, la presión en el sistema cae, y el paso se abre para permitir que el tanque se vuelva a llenar. Vea la Fig. 26.

Válvula de retención: Hay una válvula de retención situada en el distribuidor de ósmosis inversa, sobre el cartucho central. Esta válvula evita el retroflujo hacia el desagüe del agua procesada que se encuentra en el tanque de almacenamiento. Tal retroflujo podría dañar la membrana de ósmosis inversa. Vea la Fig. 26.

Control de flujo: El flujo de agua al desagüe está restringido por el control de flujo. Mantiene la tasa deseada de flujo para obtener agua potable de la máxima calidad. El control de flujo está situado en el interior de la unión a presión (codo) en el puerto de desagüe del distribuidor de ósmosis inversa. Vea la Fig. 26.

HAGA UNA PRUEBA DE PRESIÓN EN EL SISTEMA

NOTA: Complete los procedimientos de desinfección en la página anterior antes de realizar la prueba de presión.

Para probar la presión del sistema, lleve a cabo los siguientes pasos.

1. Abra la válvula del suministro de agua del sistema de ósmosis inversa.

2. Purgue el aire en las cañerías de la casa abriendo diversos grifos del hogar. Cierre los grifos cuando el agua salga pareja, sin chorros intermitentes.

3. La presión comenzará a acumularse en el sistema de ósmosis inversa. En unas 2 horas revise todas las uniones y conexiones. Revise si hay fugas de agua.

Si encuentra fugas, repárelas. Si existen contratiempos, consulte el cuadro de solución de problemas o bien llame al número gratuito que aparece a continuación.

NOTA: Cuando el sistema se presuriza por primera vez, el agua puede salir a chorros desde el orificio de la separación de aire en el grifo hasta que el aire se haya expulsado del sistema de ósmosis inversa.

No obtendrá agua filtrada inmediatamente. Puede tardar varias horas llenar el tanque de almacenamiento para crear un flujo máximo desde el grifo de ósmosis inversa.

La presión de agua desde el grifo de ósmosis inversa será menor que en un grifo estándar.

El agua correrá al desagüe mientras el sistema de ósmosis inversa está produciendo agua, incluso si usted no está extrayendo agua por el grifo del sistema. Puede oír una pequeña cantidad de agua corriendo al desagüe en momentos en que no se esté usando agua. Esto es normal. El agua que va al desagüe se cortará automáticamente cuando el tanque de almacenamiento esté lleno.

PURGA DEL SISTEMA

Para purgar el sistema, lleve a cabo los siguientes pasos.

1. Abra el grifo de ósmosis inversa y deje que el agua fluya por el sistema durante un período de 24 horas. En este momento sólo fluirá un hilo de agua.

NOTA: No consuma agua del sistema de ósmosis inversa sino hasta que haya finalizado la purga.

2. Cierre el grifo de ósmosis inversa una vez finalizado el período de purga de 24 horas.

3. Cuando haya finalizado la purga, el sistema de ósmosis inversa estará listo para usarse.

Grifo de
ósmosis
inversa

Grifo de
la cocina

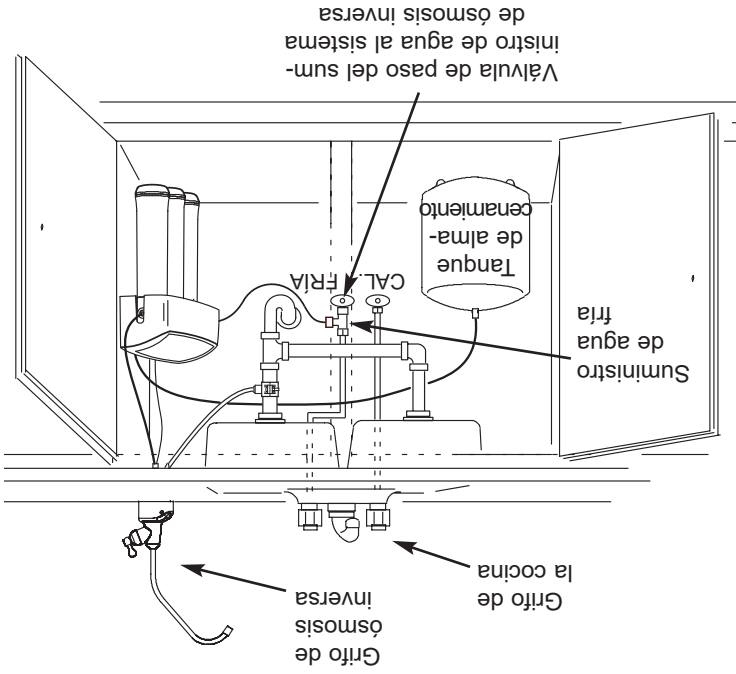


FIG. 25

NOTA: Los códigos en el Estado de Massachusetts requieren que la instalación la efectúe un plomero con licencia y no permiten el uso de válvulas de montura.

Si vive en Massachusetts, examine el código de plomería 248-CMR del Estado de Massachusetts antes de instalar el producto.

NOTA: Como en todos los demás sistemas hidrónicos, puede haber fugas. Debido a que la presión del sistema se acumula lentamente, las fugas pueden no saltar a la vista inmediatamente. Vuelva a revisar si hay fugas 24 horas después de que haya finalizado la purga del sistema.

Paso G - Desinfecte, haga una prueba y purgue el sistema

DESINFECTE EL SISTEMA

Se recomienda desinfectar inmediatamente después de la instalación del sistema de ósmosis inversa. También se recomienda hacerlo tras darle mantenimiento a las piezas internas. Es importante que la persona que instale o le dé mantenimiento al sistema tenga las manos limpias mientras manipula las piezas internas.

Para desinfectar el sistema, siga los pasos a continuación: Vea la Fig. 24.

1. Cerciórese de que el suministro de agua al sistema de ósmosis inversa esté apagado.

2. Abra el grifo de ósmosis inversa. Si el tanque no

está vacío, deje drenar el agua.

3. Ubique el cuentagotas incluido en la bolsa de piezas y tenga a mano cloro doméstico (5.25%).

4. Agregue 3 ml. de cloro en el extremo abierto de la tubería amarilla. Manipule el cloro según las

recomendaciones del fabricante. Vea la Fig. 24.

5. Conecte la tubería amarilla al conector del tanque. Vea las Figs. 13 y 24.

6. La desinfección del sistema se efectuará en los pasos de prueba de presión y purga, que aparecen

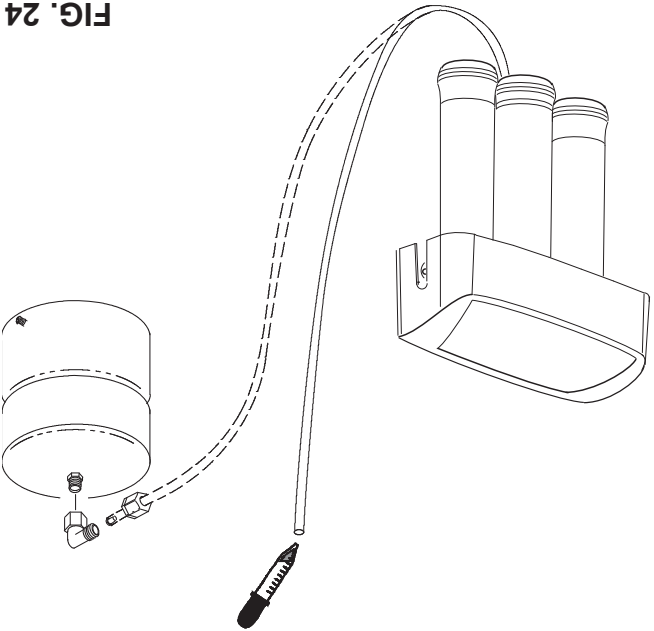
en la página siguiente.

NOTA: Antes de poder beber el agua, se debe

eliminar el cloro del sistema. Consulte las

instrucciones de purga en la página siguiente.

FIG. 24



El fabricante recomienda el juego de desinfección modelo 7301203

Este juego de desinfección reutilizable (no incluido) se recomienda para desinfectar completamente de manera sencilla el sistema de ósmosis inversa una vez al año.

Este juego incluye lo siguiente:

- Cartucho de desinfección del prefiltro (no contiene material de filtración)
- Cartucho de desinfección del postfiltro (no contiene material de filtración)
- Cartucho de desinfección de ósmosis inversa (no contiene membrana de ósmosis inversa)
- Jeringa, 30 ml (1 oz.)
- Instrucciones completas

Use cloro doméstico estándar al 5.25% (no incluido) para desinfectar completamente el sistema de ósmosis inversa.

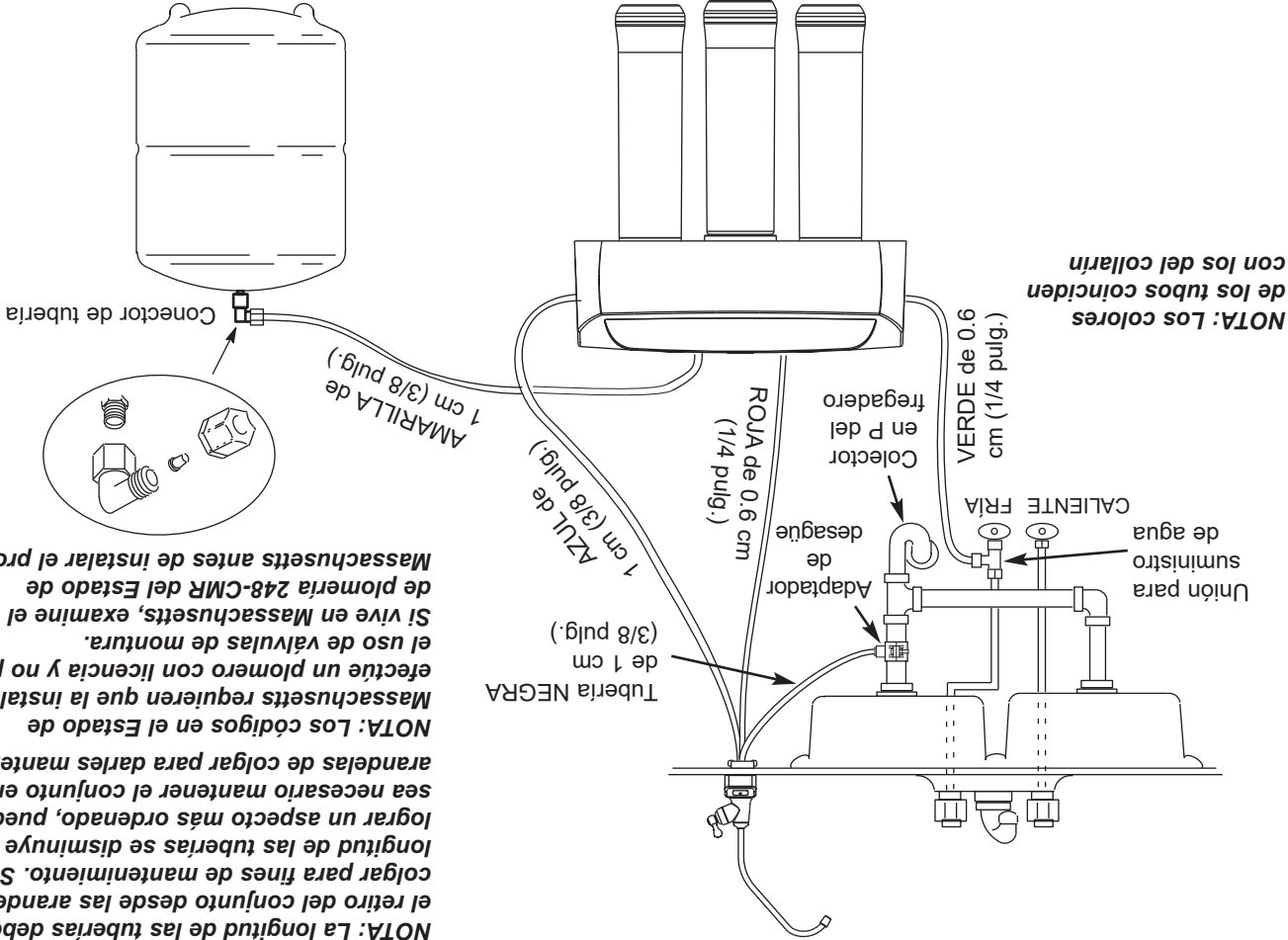
Para pedir, visite el sitio web

whirlpoolwatersolutions.com y chasque el acoplamiento "Replacement Parts" (piezas de recambio), que aparece debajo de la ficha "Owner Center" (centro para el propietario), o llame gratis al 1-866-986-3223

Paso F - Conecte los tubos (cont.)

NOTA: La longitud de las tuberías debe permitir el retiro del conjunto desde las arandelas de colgar para fines de mantenimiento. Si la longitud de las tuberías se disminuye para lograr un aspecto más ordenado, puede que sea necesario mantener el conjunto en las arandelas de colgar para darles mantenimiento.

NOTA: Los códigos en el Estado de Massachusetts requieren que la instalación la efectúe un plomero con licencia y no permiten el uso de válvulas de montura. Si vive en Massachusetts, examine el código de plomería 248-CMR del Estado de Massachusetts antes de instalar el producto.



NOTA: Los colores de los tubos coinciden con los del collarín

TIENDA EL TUBO AMARILLO AL TANQUE DE ALMACENAMIENTO

1. Ubique el tubo amarillo conectado al conjunto del filtro de ósmosis inversa.
2. Tienda el extremo suelto del tubo amarillo a la unión en la parte superior del tanque de almacenamiento. Vea la Fig. 23.
3. Corte el tubo en ángulo recto y a la medida. Vea la Fig. 18.
4. No lo conecte en este momento. Ello se debe hacer en el paso de desinfección.

CONECTE EL TUBO VERDE A LA TUBERÍA DE SUMINISTRO DE AGUA FRÍA

1. Tienda un extremo del tubo verde de 0.6 cm (1/4 pulg.) a la unión en la tubería de suministro de agua. Vea la Fig. 23.
2. Corte el tubo recto y a la medida. Vea la Fig. 18.
3. Conéctelo con el adaptador de suministro de agua fría. Vea la Fig. 6.
4. Tienda el otro extremo del tubo verde al collarín del mismo color en la unión situada al lado izquierdo del conjunto del filtro de ósmosis inversa.
5. Corte el tubo recto y a la medida. Vea la Fig. 18.
6. Inserte toda la extensión en la unión. Vea las Figs. 19 y 20.
7. Tire del tubo para comprobar que quede firmemente acoplado a la unión.

CONECTE EL TUBO AZUL AL CONJUNTO DE ÓSMOSIS INVERSA

1. Ubique el tubo azul conectado al grifo.
2. Tienda el extremo suelto del tubo azul de 1 cm (3/8 pulg.) al collarín del mismo color situado al lado derecho del conjunto del filtro de ósmosis inversa.
3. Corte el tubo recto y a la medida. Vea la Fig. 18.
4. Inserte toda la extensión en la unión. Vea las Figs. 19 y 20.
5. Tire del tubo para comprobar que quede firmemente acoplado a la unión.

CONECTE EL TUBO NEGRO DESDE EL GRIFO DE ÓSMOSIS INVERSA AL ADAPTADOR DE DESAGÜE

1. Ubique el tubo negro de 1 cm (3/8 pulg.) conectado al grifo. Fig. 23.
 2. El extremo suelto se debe conectar con la unión de acoplamiento rápido en el adaptador de desagüe del fregadero.
 3. Corte este tubo según sea necesario para tenderlo lo más recto posible, sin bucles, caídas ni dobleces.
 4. Corte el extremo del tubo en ángulo recto. Vea la Fig. 18.
 5. Inserte toda la extensión en la unión. Vea las Figs. 19 y 20.
 6. Tire del tubo para comprobar que quede firmemente acoplado a la unión.
- TUBO ROJO AL GRIFO DE ÓSMOSIS INVERSA**
- La conexión del tubo rojo se completó en los pasos de montaje del grifo.

Paso F - Conecte los tubos

CÓMO CORTAR Y CONECTAR LOS TUBOS

El sistema de ósmosis inversa incluye uniones a presión para la conexión rápida de tubos. Antes de conectar los tubos, examine las siguientes instrucciones en el próximo paso. Si no se acatan estas instrucciones se pueden producir futuras fugas.

Corte los tubos a la medida

1. Use un cortador o cuchillo filoso para cortar el extremo de la tubería. Siempre corte la tubería en ángulo recto. Ve la Fig. 18.
2. Inspeccione el tubo hasta 2.5 cm (1 pulg.) del extremo para cerciorarse de que no haya mellas, raspaduras ni ninguna otra sección despareja. Si es necesario, vuelva a cortar el tubo. Ve la Fig. 18.

NOTA: La longitud de las tuberías debe permitir el

retiro del conjunto desde las arandelas de colgar para fines de mantenimiento. Si la longitud de las tuberías se disminuye para lograr un aspecto más ordenado, puede que sea necesario mantener el conjunto en las arandelas de colgar para darles mantenimiento.

Conecte los tubos

NOTA: Retire los tapones de espuma antes de conectar los tubos (Vea la Fig. 17). Elimine los tapones de espuma.

1. Haga pasar el tubo por el collarín, hasta que se acople al aro tórico. Ve la Fig. 19. Siga empujando el tubo hasta que toque fondo contra la parte posterior de la unión. Ve la Fig. 20. No deje de empujar cuando el tubo encaje en el aro tórico. Si no se acatan estas instrucciones se pueden producir futuras fugas. Cuando un tubo de 0.6 cm (1/4 pulg.) está totalmente acoplado, 1.7 cm (11/16 pulg.) del tubo han entrado en la unión. Cuando un tubo de 3/8 pulg. está totalmente acoplado, 1.9 cm (3/4 pulg.) del tubo han entrado en la unión. Marque el tubo con un trozo de cinta o un rotulador. Ve las Figs. 19 y 20.
2. Si se requiere tubería adicional, consulte la lista de piezas al final de este manual.

Para desconectar los tubos

1. Empuje el collarín hacia dentro con la punta de un dedo. Ve la Fig. 22.
2. Siga manteniendo el collarín apretado hacia dentro mientras tira del tubo hacia fuera. Ve la Fig. 22.

FIG. 21 Collarín y aro tórico

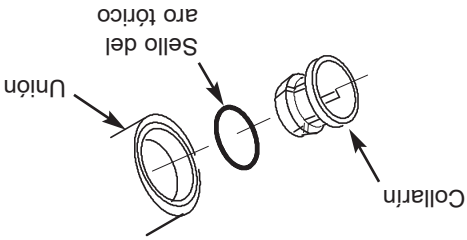


FIG. 22 Desconecte la tubería

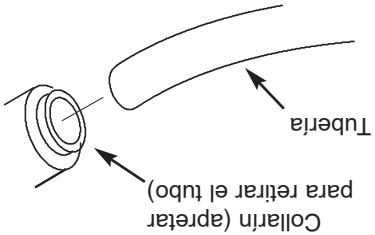


FIG. 20 Tubo totalmente acoplado a la unión

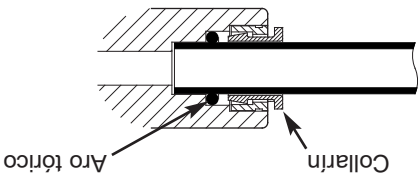


FIG. 19 Tubo parcialmente acoplado a la unión

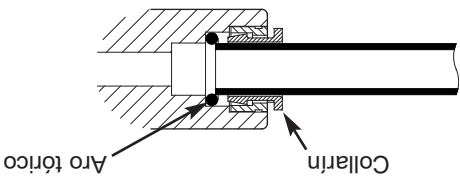


FIG. 18 Tubería cortada correctamente

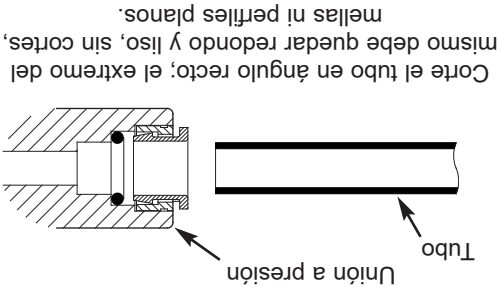
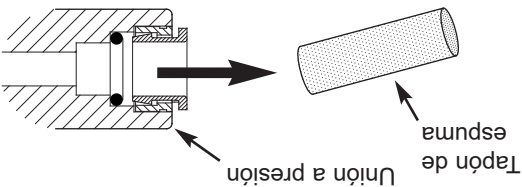


FIG. 17 Retire y elimine los tapones de espuma



Paso E - Instale el grifo de ósmosis inversa (cont.)

INSTALE EL GRIFO DE ÓSMOSIS INVERSA

1. Ubique y organice las piezas para instalar el grifo de ósmosis inversa. Vea la Fig. 15.
 2. Monte la base del grifo en el orificio del fregadero hasta dejarla a ras con la superficie del fregadero. La empaquetadura de caucho debe quedar entre la superficie del fregadero y la base del grifo.
 3. Apriete los pernos de palanca hasta que la base del grifo quede firmemente montada sobre la superficie del fregadero. No los apriete excesivamente.
 4. Ubique el cuerpo del grifo. (Los tubos negro y azul ya están conectados al grifo.) Inserte estos tubos en el orificio del fregadero hasta aproximadamente 30 cm (1 pie) de tramo de tubo y el cuerpo del grifo queden sobre la superficie de la encimera. No doble los tubos en el proceso. Vea la Fig. 14.
- NOTA:** Si tendió la tubería de desagüe roja directamente a un punto de drenaje a distancia (Vea la página 9), omita el paso 5 y prosiga con el 6.
5. Encuentre la tubería roja de 0.6 cm (1/4 pulg.). Un extremo está conectado al conjunto del filtro de ósmosis inversa. Vea la Fig. 23.
 - A. Tienda el extremo suelto del tubo rojo por la encimera al grifo.
 - B. Corte el extremo suelto del tubo rojo en forma recta y en el tramo correcto. En la Fig. 18 encontrará las instrucciones de corte.
- NOTA:** La longitud de las tuberías debe permitir el retro del conjunto desde las arandelas de colgar para fines de mantenimiento. Si la longitud de las tuberías se disminuye para lograr un aspecto más ordenado, puede que sea necesario mantener el conjunto en las arandelas de colgar para darles mantenimiento.
- C. Inserte toda la extensión en la unión de 0.6 cm (1/4 pulg.) de la boquilla del grifo en este último.
 - D. Tire de la tubería para comprobar que quede firmemente acoplada a la unión.
 6. Monte el cuerpo del grifo en su base, dándole 1/4 de vuelta.

SISTEMA ELECTRÓNICO DEL GRIFO

Dentro de la base del grifo hay un temporizador a batería para 6 meses. También hay un indicador LED de color ámbar en el frente de la base del grifo. Dicho indicador LED destellará continuamente cuando hayan transcurrido 6 meses. Esto indica que ya es tiempo de reemplazar la batería, el pre y postfiltro.

INSTALE LA BATERÍA

- Para instalar la batería, complete los siguientes pasos.
1. Retire el tornillo en el lado derecho de la base del grifo.
 2. Desde el frente de la base del grifo, empuje hacia arriba la caja de la batería hasta que se desprenda de la base del grifo. Vea la Fig. 15.
 3. Instale la batería (CR 2032 o su equivalente). Coloque la batería dentro del receptáculo con el lado positivo (+) hacia la parte posterior del receptáculo.
 4. Cuando instale la batería, el indicador destellará seis veces y se apagará. Eso indica que la batería está totalmente cargada. Después de los seis destellos, el temporizador comenzará a contar el ciclo de 6 meses.
- NOTA:** Si el indicador destella reiteradamente dos veces, se debe cambiar la batería.
5. Vuelva a instalar la caja de la batería y apriete firmemente el tornillo de montaje. Vea la Fig. 15.

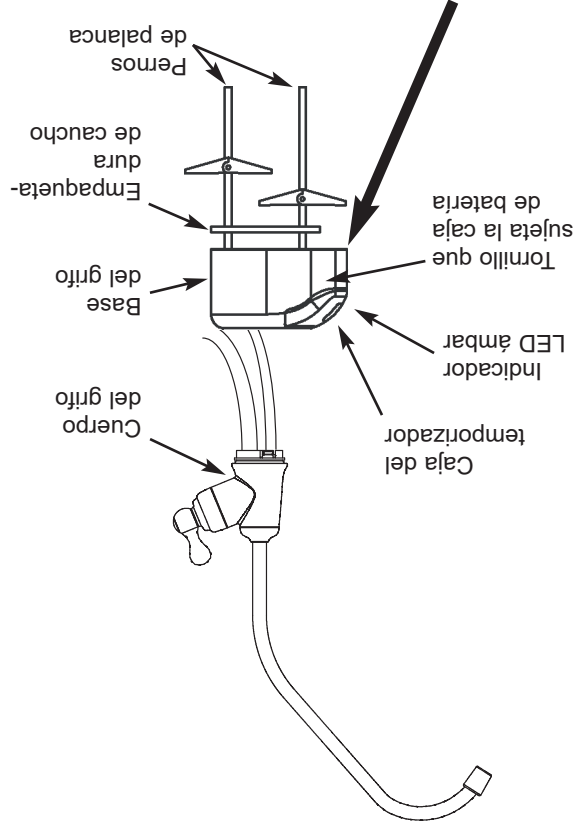


FIG. 15

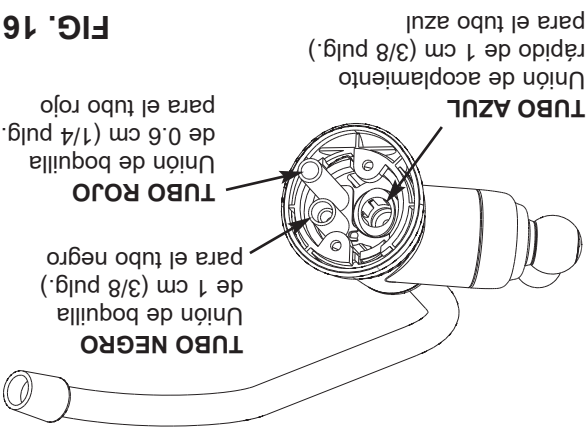


FIG. 16

Paso E - Instale el grifo de ósmosis inversa

ESCOJA UNA UBICACIÓN PARA EL ORIFICIO DE MONTAJE DEL GRIFO DE ÓSMOSIS INVERSA

Deberá seleccionar la ubicación para el grifo de ósmosis inversa. Hay tres opciones posibles:

- Use el orificio existente en la parte superior del fregadero para la manguera de rociado o dispensador de jabón líquido (debe tener 3.2 cm [1-1/4 pulg.] de diámetro).

- Haga un nuevo orificio en el fregadero.
- Haga un nuevo orificio en la encimera junto al fregadero.

1. Determine dónde va a instalar el grifo de ósmosis inversa.

2. Verifique que éste quede a ras con la superficie de montaje.

3. Revise visualmente el trayecto de los tubos desde el conjunto del filtro de ósmosis inversa al grifo. Verifique que haya un espacio adecuado en el trayecto entre el grifo y el conjunto del filtro.

4. Si se requiere perforación, haga un orificio de 3.5 cm (1-3/8 pulg.) en la superficie de montaje.

IMPORTANTE: La perforación de los orificios en las encimeras y fregaderos sólo la debe efectuar un instalador calificado para efectuar labores en dichos materiales. La perforación de superficies de piedra o de materiales sólidos tales como granito, mármol, Corian™ u otros productos de resina plástica, o de fregaderos hechos de porcelana o acero inoxidable puede provocar daños permanentes e irreparables en la superficie del fregadero o encimera.

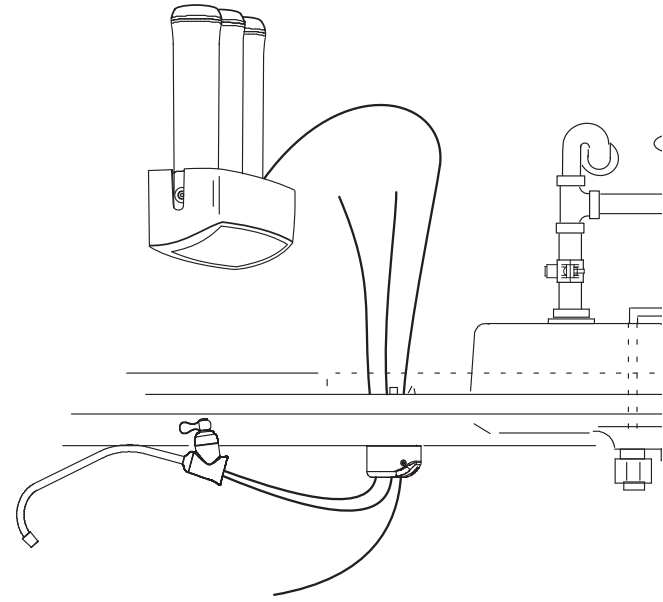


FIG. 14

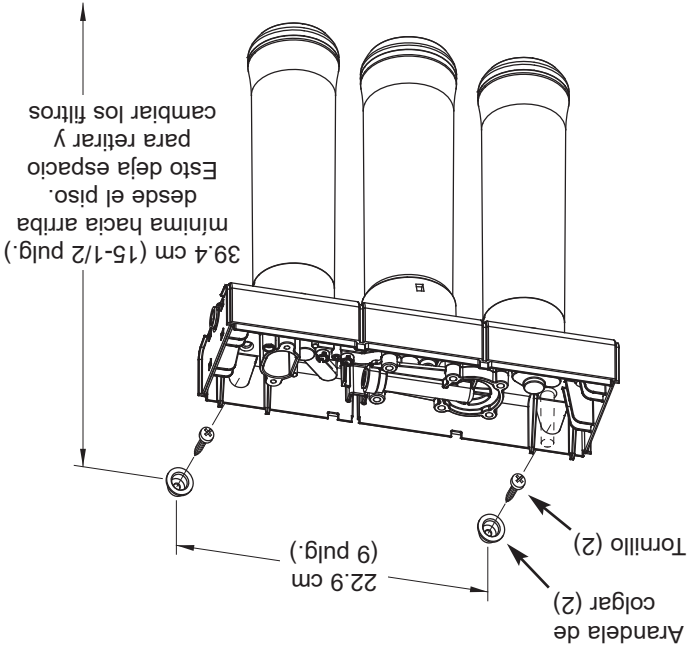
¿Tiene preguntas? Llame gratis al 1-866-986-3223 o visite whirlpoolwatersolutions.com
Cuando llame, esté preparado para proporcionar el modelo, código de fecha y número de serie, que se encuentran en la calcomanía de clasificación, la que está situada en el interior de la cubierta.

Paso C - Instale el conjunto del filtro de ósmosis inversa

INSTALE EL CONJUNTO DEL FILTRO DE ÓSMOSIS INVERSA

- El conjunto del filtro de ósmosis inversa va montado en arandelas de colgar.
- Vea la Fig 12. Las arandelas de colgar permiten levantar el conjunto del filtro desde las arandelas sin tener que retirar herrajes adicionales. Al planificar la instalación, debe dejar espacio suficiente para cambiar los filtros.
- Complete los siguientes pasos para instalar el conjunto del filtro de ósmosis inversa:
1. Retire la cubierta.
 2. Ubique las ranuras de montaje en la parte interior trasera del conjunto. Vea la Fig. 12.
 3. Mantenga el conjunto arriba de la superficie de la pared y marque las posiciones para las arandelas de colgar. Vea la Fig. 12. Monte la unidad a una altura suficiente a fin de dejar espacio para cambiar los filtros sin tener que sacar la unidad de la pared.
 4. Apriete las arandelas de colgar a la pared usando los tornillos proporcionados.
 5. Cuelgue el conjunto en las arandelas.
 6. Vuelva a poner la cubierta.

FIG. 12

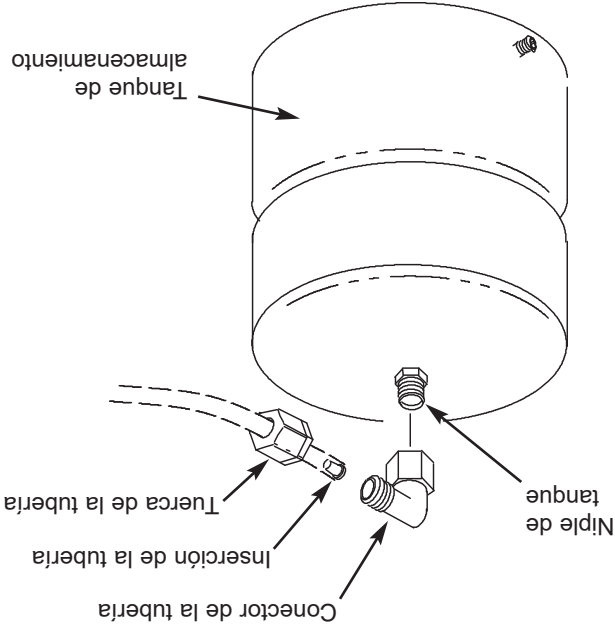


Paso D - Instale el tanque de almacenamiento

INSTALE EL TANQUE DE ALMACENAMIENTO

1. Aplique cinta selladora (2 vueltas hacia la derecha) a las rosas en el niple que se encuentra en la parte superior del tanque. Vea la Fig. 13.
2. Ubique el conector de la tubería. Vea la Fig. 13. Dele lentamente al conector de la tubería en el niple del tanque unas 7 a 8 vueltas completas, para no torcer la rosca ni apretarlo excesivamente.
3. No conecte el tubo en este momento. Ello se debe hacer más adelante en el montaje.
4. Coloque el tanque de almacenamiento junto al conjunto de ósmosis inversa. El tanque se puede disponer en posición vertical en este lado.

FIG. 13



Paso B - Instale el desague de ósmosis inversa bajo el fregadero

INTRODUCCIÓN

Se necesita un punto de desague adecuado para el agua de desague proveniente del filtro de ósmosis inversa. Tiene dos opciones:

- **Instalar el adaptador de desague incluido con la unidad** Como se ilustra en las Figuras 7-8, el adaptador de desague se instala en la tubería de desague del fregadero arriba del colector en P. Esto se usa normalmente en instalaciones bajo el fregadero.
- **Usar otro desague existente en su hogar** Como se ilustra en las Figuras 10 y 11, el tubo de desague del filtro de ósmosis inversa va directamente a un desague abierto. Esto se usa habitualmente en las instalaciones de ubicación a distancia.

NOTA: Un punto de desague conectado incorrectamente puede provocar una fuga de agua desde la separación de aire del grifo.

NOTA: Es posible que el código local limite el tipo de instalación de desague que se ha de usar. Si el código lo permite, cualquiera de los dos tipos de instalación puede usarse bajo el fregadero o en una ubicación a distancia. Si no conoce los procedimientos de plomería, consulte a un plomero.

INSTALE EL ADAPTADOR DE DESAGÜE

(Instalación bajo el fregadero)

El adaptador de desague que se incluye con su sistema de ósmosis inversa se ha diseñado para encajar alrededor de una tubería de desague estándar de 1-1/2 pulg. de D.E. En el siguiente procedimiento, instalará el adaptador de desague encima (o antes) del colector en P. Vea la Fig. 7 y la Fig. 9.

NOTA: Antes de comenzar este procedimiento, inspeccione la tubería de desague bajo el fregadero para detectar cualquier corrosión y reemplácela si fuera necesario, para continuar después con la instalación.

1. Pruebe el ajuste de las dos mitades del adaptador de desague sobre la tubería de desague del fregadero, aproximadamente 6 pulg. (15 cm) arriba del colector en P (vea la Fig. 8). Compruebe que la unión de acoplamiento rápido quede orientada hacia el grifo de ósmosis inversa (vea la Fig. 9).

NOTA: Ubíquelo de modo que la tubería de desague proveniente del grifo de ósmosis inversa se extienda recta hacia el adaptador, sin caldas, bucles ni dobleces.

2. Utilice el orificio de la unión de desague como guía y marque la tubería donde se perforará un agujero de 3/8 pulg. (Vea la Fig. 8), y retire el adaptador de desague de la tubería.

NOTA: No perforo la unión de acoplamiento rápido del adaptador de desague para no dañar la junta tórica.

3. Perfore un agujero de 3/8 pulg. de diámetro y quite los residuos del material.

4. Limpie el caño de extensión del desague del fregadero para garantizar un calce libre de fugas.

5. Vuelva a colocar las dos mitades del adaptador de desague sobre la tubería de desague del fregadero. Utilice un lápiz o un objeto de punta similar para alinear la unión de acoplamiento rápido de modo que quede centrada en el agujero que ha perforado.

6. Monte las tuercas y los tornillos, como se ilustra en la Figura 8, y apriete por igual a ambos lados para fijar las mitades del adaptador de desague a la tubería. No apriete excesivamente.

7. Todavía no conecte el tubo negro con la unión de acoplamiento rápido. Eso se hará después de instalarse el grifo de ósmosis inversa.

Instalación bajo el fregadero

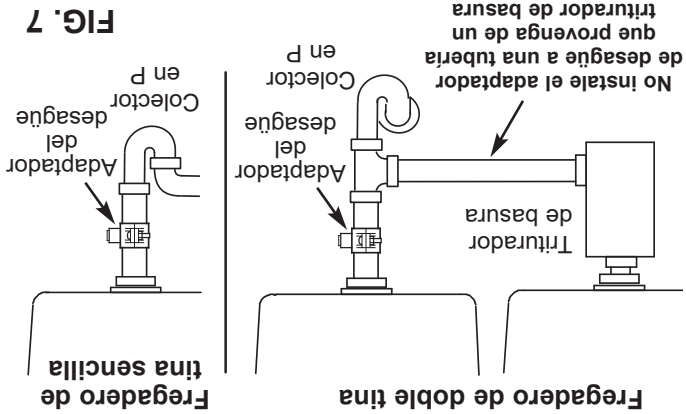


FIG. 7

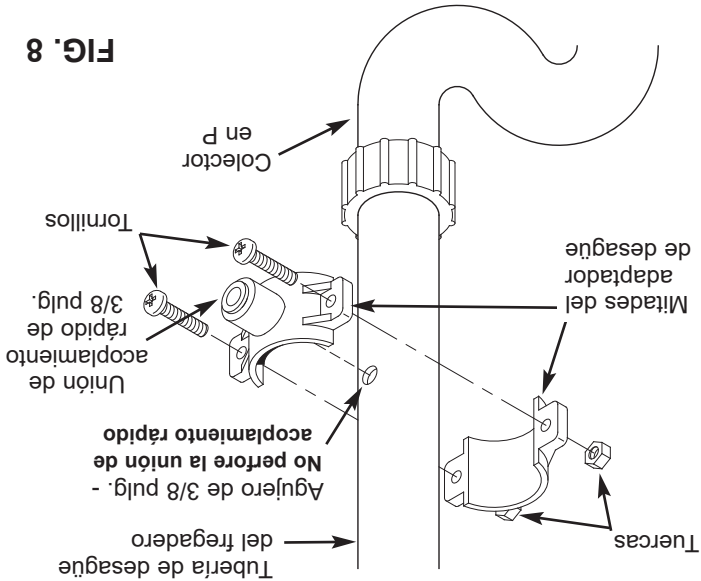


FIG. 8

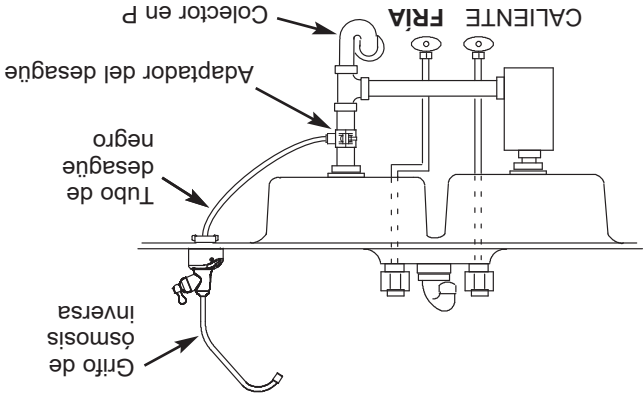


FIG. 9

IMPORTANTE: No instale el adaptador de desague debajo del colector en P. Ubíquelo el adaptador de desague de modo que, cuando se instale el tubo de desague negro proveniente del grifo de ósmosis inversa, se extienda recto hacia el adaptador, sin caldas, bucles ni dobleces.

FIG. 6B

Revisión y preparación del lugar

GENERALIDADES

PREPARE EL LUGAR PARA LA INSTALACIÓN

Lea completamente el manual antes de comenzar la instalación.

Hay siete pasos para instalar el sistema de agua potable. Son los siguientes:

PASO A - Instale la unión para el suministro de agua fría

PASO B - Instale el adaptador de desagüe

PASO C - Instale el conjunto de ósmosis inversa

PASO D - Instale el tanque de almacenamiento

PASO E - Instale el grifo de ósmosis inversa

PASO F - Conecte las tuberías

PASO G - Desinfecte, haga una prueba de presión y purgue el sistema

Estos pasos se explican detalladamente en las próximas páginas. Acátelos todos. Leer este manual también le ayudará a obtener y aprovechar todos los beneficios que el sistema de ósmosis inversa pueda darle.

NOTA: Para un rendimiento óptimo, el agua que se alimenta al sistema se debe ablandar o bien tener una dureza inferior a 10 granos por galón, sin hierro.

Si vive en Massachusetts, examine el código de plomería 248-CMR del Estado de Massachusetts antes de instalar el producto.

NOTA: Los códigos en el Estado de Massachusetts requieren que la instalación la efectúe un plomero con licencia y no permiten el uso de válvulas de montura.

NOTA: Debe revisar y cumplir con todos los códigos locales de plomería.

1. Antes de comenzar, cierre las válvulas de paso del agua caliente y fría (Consulte la Figura 6).
2. Coloque temporalmente el tanque y el conjunto del filtro en la ubicación planeada. Revise la posición de los elementos y el espacio necesario para la instalación correcta. Cerciórese de que los tubos se puedan tender sin dobleces.
3. Retire el tanque y el filtro de la ubicación planeada y déjelos a un lado.

Inspeccione el envío

síto web o llame al número telefónico gratuito que figura en todo este manual.

Conserve las piezas pequeñas dentro de la bolsa de piezas hasta que esté listo para instalarlas.

NOTA: Los códigos en el Estado de Massachusetts requieren que la instalación la efectúe un plomero con licencia y no permiten el uso de válvulas de montura.

Si vive en Massachusetts, examine el código de plomería 248-CMR del Estado de Massachusetts antes de instalar el producto.

El sistema de agua potable por ósmosis inversa se envía completo en una caja de cartón. Retire todos los artículos de la caja de cartón del envío.

Revise todos los artículos contra la lista de empaque que figura a continuación. Tome nota de todo artículo faltante o dañado durante el envío.

Tome nota de cualquier daño en la caja del envío. Consulte la vista detallada y la lista de piezas que están en la parte posterior del manual para tomar nota de los nombres y los números de los artículos faltantes o dañados. Si hubiera problemas, consulte el

Lista de empaque

Conjunto de ósmosis inversa con tubos rojo y amarillo conectados		Tanque de almacenamiento de agua		Tubo de suministro verde
Conjunto de grifo de ósmosis inversa con tubos negro y azul conectados		Soportes para colgadores		Adaptador de desagüe
Cuenta-gotas		Conector de tanque		Unión para suministro de agua
Batería plana		Juego de prueba de nitrato / nitró		FIG. 2

No devuelve la unidad a la tienda.

Si tiene preguntas, o si faltan piezas o hay algún daño, llame sin costo al 1-866-986-3223 o visite whirlpoolwatersolutions.com

Cuando llame, esté preparado para proporcionar el modelo, código de fecha y número de serie del producto, que se encuentran en la calcomanía de clasificación, la que está situada en el interior de la cubierta.

Herramientas necesarias

Examine la lista de herramientas necesarias. Vea la Fig. 3. Reúna las herramientas necesarias antes de comenzar la instalación. Lea y siga las instrucciones proporcionadas para toda herramienta mencionada aquí.

HERRAMIENTAS NECESARIAS

Cinta de medir
Llave ajustable
Destornillador Phillips
Destornillador de cabeza plana
Taladro y brocas si fuese necesario
Alicates de extensión grandes
Llave para tubos

FIG. 3

Especificaciones y dimensiones

40-100 PSI (280-689 kPa)	Límites de presión para el agua del suministro
40-100 °F (4-38 °C)	Límites de temperatura para el agua del suministro
2000 ppm	Máximo de sólidos totales disueltos (TDS)
10 gpg (171 mg/L)	Máxima dureza del agua, con un pH de 6.9
0	Máximo de hierro, manganeso y sulfuro de hidrógeno
2.0	Cloro en el suministro (máx. ppm)
4-10	Límites de pH en el suministro (pH)
14.76 gal. (55.9 litros)	Agua procesada (de calidad), 24 horas ¹
86.5	Porcentaje de rechazo de TDS, mínimo (membrana nueva) ¹
Control de paso automático	
Eficiencia ²	
Recuperación ³	
Este sistema cumple la norma NSF/ANSI 58 con respecto a las afirmaciones de rendimiento específicas, las cuales se han verificado y respaldado mediante datos de pruebas.	
¹ @ Suministro de agua de alimentación a 50 PSI (345 kPa), 77 °F (25 °C) y 750 TDS. La producción de agua de calidad, la cantidad de agua de desecho y el porcentaje de rechazo varían según los cambios de presión, temperatura y sólidos totales disueltos.	
² La eficiencia nominal corresponde al porcentaje del agua entrante al sistema, que está disponible para el usuario como agua tratada por ósmosis inversa bajo condiciones de operación que se asemejan a las del uso diario típico.	
³ La recuperación nominal se refiere al porcentaje de agua entrante que va a la porción de membrana del sistema, y que está disponible para el usuario como agua tratada por ósmosis inversa cuando el sistema funciona sin un tanque de almacenamiento o cuando este se aísla del sistema.	

Fuentes de agua no potable: No intente utilizar este producto a fin de potabilizar agua proveniente de fuentes no potables. Si el agua es microbiológicamente impura o si se desconoce su calidad, no use el sistema sin una adecuada desinfección antes o después del sistema. Este sistema se ha certificado para la reducción de quistes y puede usarse con agua desinfectada que pueda contener quistes filtrables.

Reducción de arsénico: Este sistema sólo se debe usar para reducción de arsénico en suministros de agua clorada que contengan cloro libre de residuos detectables en la entrada del sistema. Los sistemas de agua que usan un clorador en línea deben proporcionar un tiempo de contacto con el cloro de un minuto antes del sistema de ósmosis inversa.

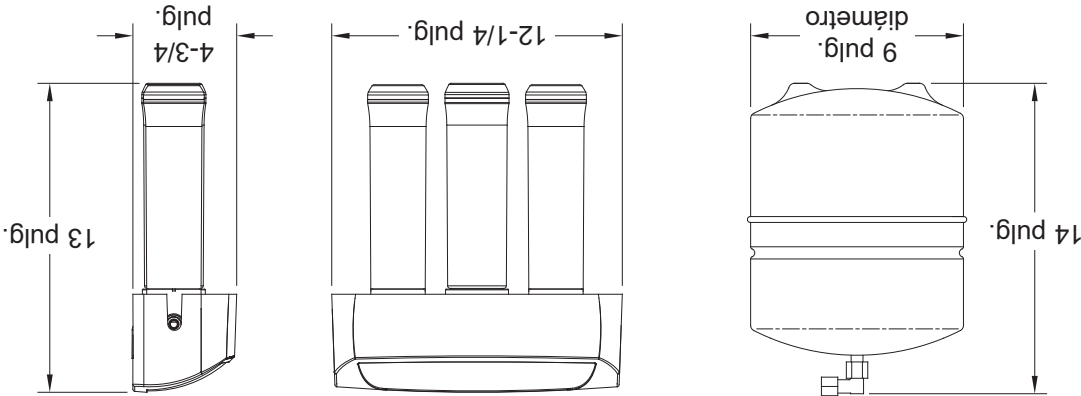
Juego de prueba de nitrato/nitrito: Este sistema viene con un juego de prueba de nitrato/nitrito. El agua procesada se debe supervisar periódicamente según las instrucciones que vienen en el juego de prueba.

Juegos de prueba de sólidos disueltos: Los juegos de prueba de TDS se ofrecen llamando a IAS Labs al 1-602-273-7248; también puede revisar la sección de pruebas de agua en su guía telefónica local.

Instalación en el Estado de Massachusetts: El Estado de Massachusetts requiere que la instalación la efectúe un plomero con licencia y no permite el uso de válvulas de montura. En tales casos, se debe cumplir con el código de plomería 248-CMR del Estado de Massachusetts.

Pruebas de agua procesada: El sistema de ósmosis inversa contiene un componente fundamental para la reducción eficaz de los sólidos totales disueltos. El agua procesada se debe probar periódicamente para verificar que el sistema esté funcionando correctamente.

Reemplazo del componente de ósmosis inversa: Este sistema de ósmosis inversa contiene un componente reemplazable que es fundamental para su eficiencia. El reemplazo de ósmosis inversa debe ser por otro de idénticas especificaciones, según lo estipulado por el fabricante, a fin de asegurar la misma eficiencia y rendimiento en cuanto a contaminantes.



¿Tiene preguntas? Llame gratis al 1-866-986-3223 o visite whirlpoolwatersolutions.com

Cuando llame, esté preparado para proporcionar el modelo, código de fecha y número de serie, que se encuentran en la calcomanía de clasificación, la que está situada en el interior de la cubierta.

CONTENIDO

Página	
3	Especificaciones y dimensiones
4	Inspeccione el envío
4	Herramientas necesarias
5	Planee la instalación
6	Revisión y preparación del lugar
7-16	Instrucciones de instalación
7	Paso A - Instale la unión para el suministro de agua
8-9	Paso B - Instale el desagüe de ósmosis inversa
10	Paso C - Instale el conjunto del filtro de ósmosis inversa
10	Paso D - Instale el tanque de almacenamiento
11-12	Paso E - Instale el grifo de ósmosis inversa
13-14	Paso F - Conecte los tubos
15-16	Paso G - Desinfecte, haga una prueba de presión y purgue el sistema
17-18	Como funciona el sistema de agua por ósmosis inversa
19-20	Mantenimiento
21	Solución de problemas
22-23	Vista detallada y lista de piezas

GARANTÍA

GARANTÍA LIMITADA DE UN AÑO PARA EL SISTEMA DE AGUA POTABLE POR

ÓSMOSIS INVERSA (Salvo los cartuchos de filtros y la membrana de ósmosis inversa)

Garante: Water Channel Partners, 1890 Woodlane Drive, Woodbury, MN 55125

El garante garantiza al dueño original, que el sistema de agua potable por ósmosis inversa, cuando se instale y mantenga en conformidad con las instrucciones, carecerá de defectos materiales y de fabricación por un período de un (1) año a partir de la fecha de compra. Si dentro del primer año, se comprueba tras una inspección que una pieza presentó una avería, el garante, a su exclusivo criterio, reemplazará o reparará dicho componente sin cargo, a excepción de los costos de despacho e instalación. La mano de obra para mantener el equipo no está contemplada en la garantía. Los filtros y membranas, que son consumibles, tampoco cuentan con cobertura de garantía.

SI DESEA OBTENER PIEZAS BAJO LA GARANTÍA, SIMPLEMENTE LLAME AL 1-866-986-3223 para obtener asistencia. Esta garantía se aplicará solamente mientras el producto se use en los Estados Unidos o Canadá.

Disposiciones generales

Las garantías precedentes tendrán vigencia a condición de que el sistema de agua potable por ósmosis inversa funcione a presiones de agua no superiores a 100 PSI, y a temperaturas de agua no superiores a 100°F (38°C); y a condición de que dicho sistema no se someta a maltrato, uso incorrecto, modificación, abandono, congelamiento, accidente o negligencia; y a condición de que dicho sistema no sea dañado por ninguna fuerza inusual de la naturaleza, que incluye, entre otras, inundación, huracán, tornado o terremoto.

El garante queda justificado si el incumplimiento de sus obligaciones de garantía se debe a huelgas, regulaciones gubernamentales, escasez de materiales u otras circunstancias ajenas a su control.

*EXCEPTO LAS GARANTÍAS DESCRITAS ESPECÍFICAMENTE MÁS ARRIBA, NO RIGE NINGUNA OTRA GARANTÍA SOBRE EL SISTEMA DE AGUA POTABLE POR ÓSMOSIS INVERSA. TODA GARANTÍA IMPLÍCITA, INCLUYENDO CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, SE EXCLUYE EN LA MEDIDA DE QUE PUEDA PROLONGAR LOS PERIODOS INDICADOS PRECEDENTEMENTE. LA ÚNICA OBLIGACIÓN DEL GARANTE CONFORME A LAS PRESENTES GARANTÍAS ES REEMPLAZAR O REPARAR EL COMPONENTE O LA PIEZA QUE SE DEMUESTRE DEFECTUOSA DENTRO DEL PERIODO ESPECÍFICO. ASIMISMO, EL GARANTE NO SE RESPONSABILIZA DE DAÑOS CONSECUTIVOS O IMPREVISTOS. NO SE AUTORIZA A NINGÚN DISTRIBUIDOR GARANTE, AGENTE, REPRESENTANTE NI A NINGUNA OTRA PERSONA A PROLONGAR NI AMPLIAR LAS GARANTÍAS DESCRITAS EXPRESAMENTE MÁS ARRIBA.

En ciertas jurisdicciones no se permiten limitaciones sobre la duración de una garantía implícita ni exclusiones o limitaciones de daños imprevistos o consecuentes, de modo que las limitaciones y exclusiones de la presente garantía podrían no aplicarse a usted. Esta garantía le otorga derechos legales específicos, y es posible que usted tenga otros derechos, los cuales varían de una jurisdicción a otra. La presente garantía sólo se aplica a instalaciones que sean propiedad de los consumidores.



Modelo WHER25

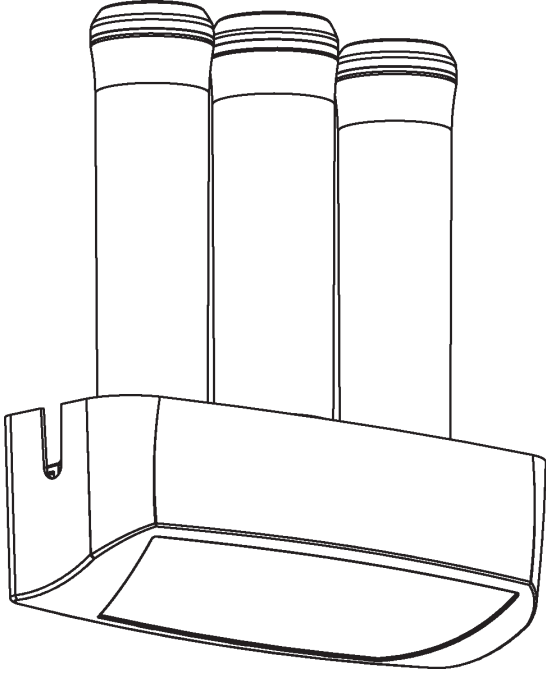
Cómo instalar, operar y
mantener su sistema de
agua potable por
ósmosis inversa (R.O.)

No devuelva la unidad a la tienda

Si tiene cualquier pregunta o inquietud al instalar,
operar o mantener su sistema de ósmosis inver-
sa, llame gratis a nuestro número telefónico:
1-866-986-3223
o visite **whirlpoolwatersolutions.com**

Cuando llame, esté preparado para proporcionar
el modelo, código de fecha y número de serie
del producto, que se encuentran en la
calcomanía de clasificación, la que está
situada en el interior de la cubierta.

Este sistema ha sido probado y certificado
por NSF International de acuerdo a
normas NSF/ANSI 42 y 58. Consulte
los datos que aparecen en las páginas 26 y 27.



Manual de instalación y operación

Fabricado y garantizado por
Water Channel Partners
1890 Woodlane Drive
Woodbury, MN 55125

7322259 (Rev. X 3/21/23)